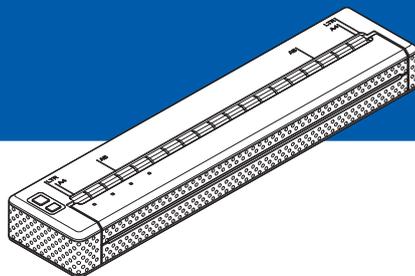


brother

# POCKET JET

使用说明书



## PJ-623/PJ-663 便携式打印机

- 在使用本打印机前，务必阅读本使用说明书。
- 为了方便今后查阅，我们建议您将本手册存放在随手可及的地方。

# 简介

感谢您购买兄弟工业株式会社的移动式打印机 PocketJet PJ-623/PJ-663。PJ-623/PJ-663 是一台移动式热敏打印机（下文简称“打印机”）。在使用打印机前，务必阅读《使用说明书》、《安全与法律指南》以及《P-touch Editor 软件使用说明书（仅限 PJ-623/663）》。为了方便今后查阅，我们建议您将本说明书存放在随手可及的地方。

## 说明书中使用的符号

---

本说明书中使用了下列符号。



此符号表示应该遵循的信息或说明。忽视它们可能会造成损坏或操作失败。



此符号表示能够帮助您更好地理解并更加有效地使用打印机的备注信息或说明。

---

# 目录

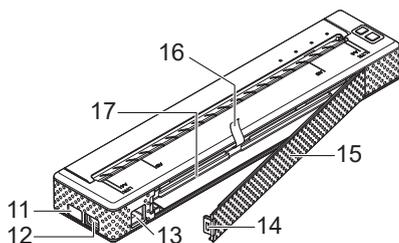
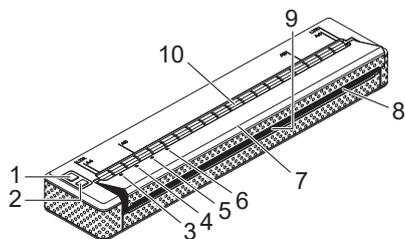
<b>1</b>	<b>安装打印机</b>	<b>1</b>
	概述 .....	1
	连接打印机到外部电源 .....	1
	连接到交流电插座 (选配) .....	1
	连接到直流电插座 (选配) .....	2
	使用镍氢充电电池 (选配) .....	2
	安装镍氢充电电池 .....	2
	对镍氢充电电池充电 .....	3
	镍氢充电电池的使用提示 .....	4
	电池术语解释 .....	4
	使用锂离子充电电池 (选配) .....	5
	安装锂离子充电电池 .....	5
	对锂离子充电电池充电 .....	6
	锂离子充电电池的使用提示 .....	7
	充电电池概览 .....	9
	安装和卸载驱动程序 .....	10
	安装打印机驱动程序 .....	10
	卸载打印机驱动程序 .....	11
	连接计算机和打印机 .....	12
	USB 连接 .....	12
	蓝牙连接 (仅限 PJ-663) .....	12
	红外线与蓝牙之间的切换 (仅限 PJ-663) .....	15
<b>2</b>	<b>使用打印机</b>	<b>16</b>
	操作面板 .....	16
	电源按钮和送纸按钮功能 .....	16
	指示灯 .....	17
	打印解决方案 .....	18
	打印 .....	18
	将打印字迹变淡或加深 .....	19
	设置打印机驱动程序选项 .....	20
	Paper Type .....	20
	Density .....	20
	2-ply Mode .....	20
	Form Feed Mode .....	20
	Feed Margin for No Feed option .....	20
	Roll Paper Pause (仅限 Windows® 系统) .....	21
	Dash Line Print .....	21
	Automatically Switch Command Mode (仅限 Windows® 系统) .....	21

设置纸张尺寸 .....	21
针对 Windows® 用户 .....	21
针对 Mac OS® 用户 .....	22
选择纸张类型 .....	22
Cut Sheet Paper .....	22
Non-Perforated Roll Paper .....	22
Perforated Roll Paper .....	23
纸张使用提示 .....	23
请使用原装的兄弟牌热敏打印纸 .....	23
使用和处理说明 .....	23
清除卡纸 .....	24
切割卷纸 .....	24
<b>3 PJ-600 Series Utility</b> .....	<b>25</b>
概述 .....	25
安装 PJ-600 Series Utility .....	25
针对 Windows® 用户 .....	25
针对 Mac OS® 用户 .....	25
卸载 PJ-600 Series Utility .....	26
针对 Windows® 用户 .....	26
针对 Mac OS® 用户 .....	26
使用 PJ-600 Series Utility .....	26
使用 PJ-600 Series Utility 前 .....	26
启动 PJ-600 Series Utility .....	26
如何使用 PJ-600 Series Utility .....	27
参数 .....	28
<b>4 其他功能</b> .....	<b>39</b>
JPEG 打印 .....	39
<b>5 维护打印机</b> .....	<b>40</b>
清洁压纸滚轴 .....	40
清洁打印机外壳 .....	40
<b>6 参考</b> .....	<b>41</b>
指示灯 .....	41
指示灯警告 .....	43
打印打印机报告 .....	45
<b>7 故障排除</b> .....	<b>46</b>
概述 .....	46
纸张问题 .....	47
打印图像问题 .....	47

	页面不打印.....	49
	页面局部打印.....	49
<b>8</b>	<b>技术资料</b>	<b>50</b>
	产品规格（PJ-623）.....	50
	产品规格（PJ-663）.....	52
<b>A</b>	<b>字符集</b>	<b>54</b>



## 概述



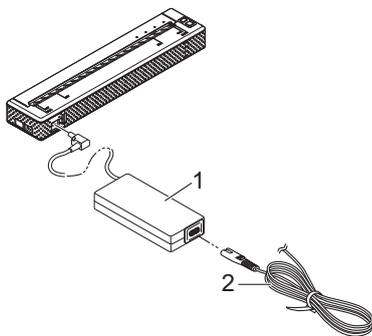
- 1 电源按钮
- 2 送纸按钮
- 3 电源指示灯
- 4 数据指示灯
- 5 状态指示灯
- 6 蓝牙指示灯 (仅限 PJ-663)
- 7 释放盖
- 8 出纸口
- 9 撕纸杆
- 10 进纸口
- 11 红外线端口
- 12 USB 端口
- 13 AC/DC 接口
- 14 电池盖卡锁
- 15 电池盖
- 16 电池取出带
- 17 电池盒

## 连接打印机到外部电源

## 连接到交流电插座 (选配)

连接打印机到附近的交流电插座，使用直流电源为打印机供电或者为充电电池充电。

- 1 将交流电适配器连接到打印机。
- 2 将交流电源线连接到交流电适配器。
- 3 将交流电源线连接到附近的交流电插座 (100 - 240 V, 50 - 60 Hz 交流电)。



- 1 交流电适配器
- 2 交流电源线

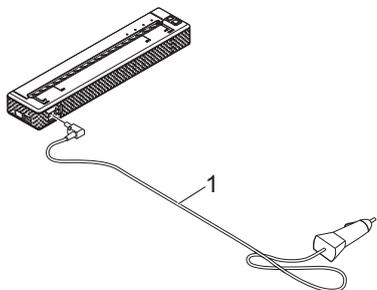
## 注意

交流电适配器和交流电源线属于选购的配件。在购买时，应购买适合打印机使用的适配器和电源线。

## 连接到直流电插座（选配）

连接打印机到车辆的 12 V 直流电插座（点烟器等），使用车辆直流电源为打印机供电或者为充电电池充电。

- 1 将直流电源线连接到车辆的 12 V 直流电插座。
- 2 将直流电源线连接到打印机。
- 3 打开车辆电源，然后开启打印机。



### 1 直流电源线

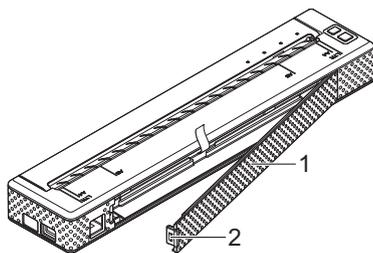
#### 注意

- 直流电源线属于选购的配件。
- 车辆供应的电压会发生波动。打印速度可能会随供应电压的波动发生变化。

## 使用镍氢充电电池（选配）

### 安装镍氢充电电池

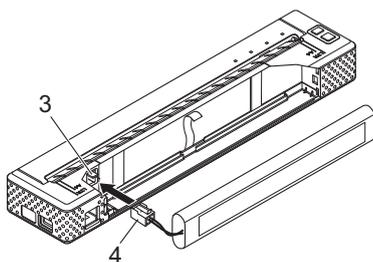
- 1 按下电池盖卡锁，打开电池盖。



### 1 电池盖

### 2 电池盖卡锁

- 2 从一端拉开电池盖，并将其拆除。
- 3 轻轻地将电池连接器插入电池盒内部的接头。



### 3 接头

### 4 电池连接器

- 4 抓住连接到电池盒内部的电池取出带。请确保在安装镍氢充电电池后，取出带露出有足够的长度，能够通过拉动取出带将电池取出。

- 一手抓住取出带，一手将镍氢充电电池前倾插入电池盒。当镍氢充电电池通过电池盒外边后，按压电池，将它牢牢地安装到位。

### 注意

- 请确保镍氢充电电池上标有“Ni-MH”的一面面向电池盒的外面，否则电池盖将无法关严。
- 镍氢充电电池内部含有一个热传感器，当电池过热时，它会阻断电流。

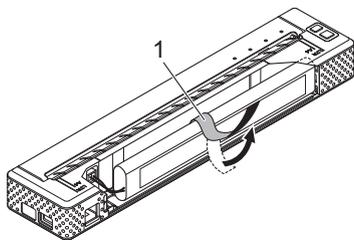
- 将电池盖连接到直流/交流电接头相反的电池盒另一端。关闭并锁紧电池盖。如有必要，轻轻将盖卡锁推向交流/直流电接头，直到盖锁紧。

### 注意

- 当心不要挤压电池连接线。
- 镍氢充电电池提供的电压存在波动。打印速度也可能会随电池的波动而变化。

## 拆卸镍氢充电电池

- 按下电池盖卡锁，打开电池盖。
- 从一端拉开电池盖，并将其拆除。
- 轻轻地拉动电池取出带，直到镍氢充电电池开始朝电池盒外倾斜。



1 电池取出带

### 注意

如果电池取出带在镍氢充电电池后面被卡住，将一块金属薄片（例如一字型螺丝刀）插入电池与交流/直流电接头相对端的外壳之间，将电池从电池盒中撬出。

- 将镍氢充电电池从电池盒中取出。
- 轻轻地拔出镍氢充电电池连接器，并从打印机内部的接头拆除。

## 对镍氢充电电池充电

请按照下面步骤对镍氢充电电池充电。

### 注意

- 购买后，请立即按照下面步骤对镍氢充电电池充电。
- 镍氢充电电池一次完全充电最长需要 120 分钟。使用全新的、完全充电的镍氢充电电池，打印机可打印 70 页左右。

- 将镍氢充电电池装入打印机。
- 使用交流电话适配器和交流电源线将打印机连接到交流电插座，或使用直流电源线将打印机连接到直流电插座。
- 确保打印机已关闭。
- 按下  $\text{\textcircled{P}}$ （电源）按钮并保持几秒钟，直到电源指示灯开始闪烁绿灯和橙色灯。

### 注意

- 电源指示灯闪烁绿灯和橙色灯，表示电池正在刷新（请参见第 4 页 *电池术语解释*）。

- 根据 PJ-600 Series Utility 中的设置，镍氢充电电池不刷新也可能进行充电（请参见第 32 页 *Refresh Ni-MH Battery*）。
- 镍氢充电电池中如果仍然剩有大量的电能，可能不会刷新。
- 在镍氢充电电池刷新期间，按住  $\odot$ （电源）按钮可停止刷新电池，立即开始充电。

- 5** 镍氢充电电池在刷新后将自动开始充电。  
电源指示灯闪烁绿灯，直到充电完成。  
充电完成时，电源指示灯将熄灭。

### 停止镍氢充电电池充电

要结束镍氢充电电池充电，快速按下  $\odot$ （电源）按钮两次。

### 镍氢充电电池的使用提示

- 购买镍氢充电电池后应立即对它充电。不要没有充电就投入使用。
- 即使平时没有使用，镍氢充电电池电能经过较长的一段时间后也会逐渐流失。因此，我们建议在使用前，先对镍氢充电电池充电。
- 当打印机与交流电或直流电插座相连时，少量电流会对镍氢充电电池充电。这种现象称为“涓流充电”。涓流充电可以补偿电池逐渐放电的倾向。为此我们建议，即使安装了镍氢充电电池，也应将打印机与交流电或直流电插座相连。
- 镍氢充电电池可在 5 °C - 40 °C 环境下充电。

- 深色打印比浅色打印更容易消耗镍氢充电电池电量。在打印机驱动程序对话框（请参见第 20 页 *设置打印机驱动程序选项*）或 PJ-600 Series Utility（请参见第 34 页 *Print Density*）中可调整打印浓度设置。
- 如果您遇到与镍氢充电电池相关的问题，应先尝试刷新电池，然后再决定是否要更换它。

### 打印机长时间不使用

- 如果打印机长时间不使用，应从打印机中取出镍氢充电电池，并将它存放在远离阳光直射的阴凉位置。
- 长时间不使用的镍氢充电电池可能会存在放电过度或无活性的现象。为此我们建议每 3 到 6 个月对镍氢充电电池刷新和充电一次。
- 有关其他预防措施，请参见镍氢充电电池随附的使用说明书。

### 电池术语解释

#### ■ 放电

放电是指消耗镍氢充电电池的电量。电池会随着时间的推移缓慢地放电，即使不使用，也会发生这种现象。电池完全放电后，要等到再充电后才能使用。

#### ■ 刷新

刷新是指打印机对镍氢充电电池完全放电，使电池可以重新充满电能。要刷新电池，按下  $\odot$ （电源）按钮并保持几秒钟，直到电源指示灯开始闪烁绿灯和橙色灯（更多选项，请参见第 32 页 *Refresh Ni-MH Battery*）。

### ■ 过度放电

过度放电是指镍氢充电电池已经耗尽，即使对它充电，它的电量也不会再如从前。为避免电池过度放电，应定期对它充电。

### ■ 无活性

无活性是指镍氢充电电池闲置时间过长，导致充电能力不如从前的状态。电池刷新一到两次可恢复到先前的电量水平。如果电池距离上次使用时间已经超过一年多，它将无法恢复到它的先前电量水平。

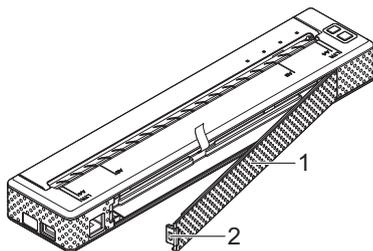
### ■ 涓流充电

涓流充电是指当打印机连接到交流电或直流电时，少量电流对镍氢充电电池充电的现象。电池会随着时间的推移缓慢地放电（损失电量），即使没有使用，也会发生这种情况。涓流充电可以补偿放电，使电池始终保持充电状态。

## 使用锂离子充电电池 (选配)

### 安装锂离子充电电池

- 1 按下电池盖卡锁，打开电池盖。

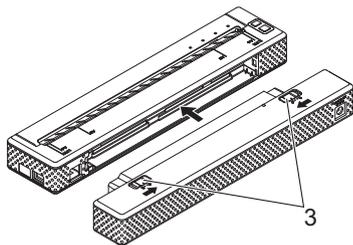


#### 1 电池盖

#### 2 电池盖卡锁

- 2 从一端拉开电池盖，并将其拆除。

- 3 向内移动锂离子充电电池上的滑动开关，然后将电池插入电池盒。



#### 3 滑动开关

## 注意

在安装锂离子充电电池时，先将电池取出带插入电池盒，然后再安装电池。在取出锂离子充电电池时，不需要使用电池取出带。

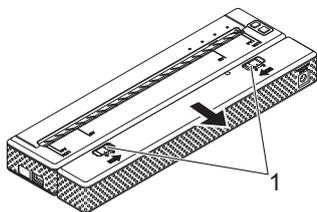
- 将滑动开关向外移动，使电池锁闭到位。

## 注意

锂离子充电电池提供的电压会发生波动。打印速度也可能会随电池的波动而变化。

### 取出锂离子充电电池

向内移动锂离子充电电池上的滑动开关，然后将电池从打印机中取出。



#### 1 滑动开关

### 对锂离子充电电池充电

锂离子充电电池既可以插入打印机充电，也可以从打印机中取出后再充电。

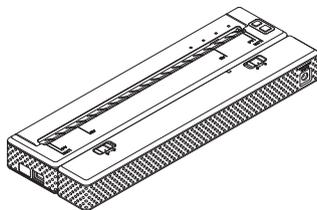
请按照下面步骤对锂离子充电电池充电。

## 注意

- 购买后，请立即按照下面步骤对锂离子充电电池充电。
- 锂离子充电电池一次完全充电最长需要 180 分钟。使用全新的、完全充电的锂离子充电电池，打印机可打印 300 页左右。

### 安装到打印机中充电

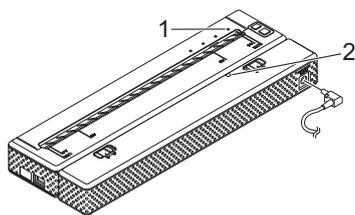
- 确保打印机已关闭。
- 确保锂离子充电电池已安装在打印机中。



- 使用交流电适配器和交流电源线将锂离子充电电池连接到交流电插座，或使用直流电源线将电池连接到直流电插座。

电池指示灯亮橙色灯。

当锂离子充电电池完全充满电后，电池指示灯将关闭。



### 1 电源指示灯

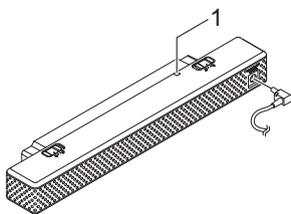
### 2 电池指示灯

## 从打印机中取出充电

使用交流电适配器和交流电源线将锂离子充电电池连接到交流电插座，或使用直流电源线将电池连接到直流电插座。

电池指示灯亮橙色灯。

当锂离子充电电池完全充满电后，电池指示灯将关闭。



## 1 电池指示灯

### 结束锂离子充电电池充电

要结束锂离子充电电池充电，从电池直流/交流电接头断开直流或交流电源线。

## 锂离子充电电池的使用提示

- 深色打印比浅色打印更容易消耗锂离子充电电池电量。在打印机驱动程序对话框（请参见第 20 页 *设置打印机驱动程序选项*）或 PJ-600 Series Utility（请参见第 34 页 *Print Density*）中可调整打印浓度设置。
- 与镍氢充电电池不同，使用锂离子充电电池时不一定会发生电池刷新和涓流充电。
- 锂离子充电电池可在 0°C - 40°C 环境中充电。因此应在这种温度范围内对锂离子充电。如果环境温度超出这个范围，锂离子充电电池将不会充电，但电池指示灯仍会亮起。
- 如果在既装有锂离子充电电池又连接有交流电适配器或直流电源线情况下使用打印机，自动关机功能会在指定的时间后关闭打印机（请参见第 32 页 *Auto Power Off (AC/DC/Li-ion)*），并对锂离子充电电池充电。当打印机开启后运行时间达到 180 分钟（最大值）时，电池指示灯会关闭并停止充电。
- 如果在既装有锂离子充电电池又连接有交流电适配器或直流电源线情况下使用打印机，电池指示灯可能会熄灭，并且即使锂离子充电电池没有完全充满电，充电操作也可能会停止。
- 在连接有直流电源线时对锂离子充电电池充电，直流电源插座可能无法提供锂离子充电电池完全充电所需要的电压强度。充电开始 180 分钟（最大值）后，电池指示灯会关闭，并且即使锂离子充电电池没有完全充满电，充电操作也会停止。
- 购买锂离子充电电池后应立即对它充电。不要没有充电就投入使用。

## 锂离子充电电池特性

通过对锂离子充电电池特性的了解，您可以更好地利用充电电池。

- 在高温或低温环境中使用或存储锂离子充电电池可能会加速电池的劣化。特别是在高温环境下，使用较高充电量（充电量达到 90% 或更高）的锂离子充电电池将大幅加快电池劣化。
- 在安装锂离子充电电池时或电池正在充电时使用打印机可能会加速电池的劣化。要在装有锂离子充电电池的情况下使用打印机，应先断开交流电适配器或直流电源线。
- 在充电前，应尝试对锂离子充电电池完全放电。
- 如果打印机长时间不使用，当电池电量等于或小于 50% 时，应将锂离子充电电池从打印机中取出，然后存放在避免阳光直射的阴凉位置。
- 如果锂离子充电电池将长时间不使用，我们建议每 6 个月对它充电一次。
- 有关其他预防措施，请参见锂离子充电电池随附的使用说明书。

## 充电电池概览

下表中描述了打印机可以使用的上述两种充电电池的特性。

	镍氢电池	锂离子电池
电池安装方式	内置	外置
边充电边打印	是	是
涓流充电电池	是	否
电池充电器位置	在打印机内部	在电池内部
大约充电时间	120 分钟	180 分钟
每次充电可以打印的大约页数	70 页	300 页
刷新电池功能	是	否
不使用打印机充电	否	是

## 安装和卸载驱动程序

### 安装打印机驱动程序

#### 注意

- 在安装打印机驱动程序前，请勿使用 USB 数据线将打印机连接到您的计算机上。如果您无意中连接了，应取消“新硬件向导”，断开打印机，然后按照下面步骤安装驱动程序。
- 要使用蓝牙接口（仅限 PJ-663），请先在计算机上安装蓝牙驱动程序，然后再安装打印机驱动程序和 PJ-600 Series Utility。

#### 针对 Windows® 用户

- 1 将 CD-ROM 插入计算机 CD-ROM 驱动器。



- 2 单击 **[PC (Windows) software]**，然后单击 **[Standard Installation]** 或您要安装的特定项目。

如果您单击 **[Standard Installation]**，将安装下列项目，具体取决于型号。对于 PJ-623/663：  
打印机驱动程序、PJ-600 Series Utility 和 P-touch Editor

- 3 选择型号。

- 4 按照屏幕上的说明安装软件。

#### 注意

- 中国不在线注册页面范围之内，“User Registration”页面打开后，请选择 **[No, do not display the page]**，并点击 **[Next]**。

- 5 单击 **[Finish]** 关闭安装屏幕。

#### 针对 Mac OS® 用户

- 1 将 CD-ROM 插入计算机 CD-ROM 驱动器。
- 2 打开 **[Mac OS X]** 文件夹，然后双击 **[Brother PJ-XXX Driver.pkg]** 启动驱动程序安装程序。
- 3 按照屏幕上的说明安装软件。
- 4 对于 623：  
安装完成后，单击 **[关闭]**。  
对于 663：  
安装完成时，单击 **[重新启动]**。计算机重新启动。
- 5 开启打印机。
- 6 Mac OS® X 10.4.11：  
双击要安装 Mac OS® X 的驱动器，然后双击 **[应用程序] - [实用程序] - [打印机设置实用程序]**。 **[打印机列表]** 窗口显示。  
Mac OS® X 10.5.x - 10.6：  
单击 Apple 标志 - **[系统偏好设置 ...]**，然后单击 **[打印与传真]**。
- 7 单击 **[添加] / [+]** 按钮添加您的机器。
- 8 选择 **[PJ-XXX] / [Brother PJ-XXX]**，然后单击 **[添加]**。打印机现在可以打印了。

## 卸载打印机驱动程序

### 针对 Windows® 用户

#### ■ Windows® XP

- 1 关闭打印机。
- 2 [开始] - [控制面板] - [打印机和其它硬件] - [打印机和传真]。
- 3 选择[Brother PJ-XXX]，单击[文件] - [删除] 或右键单击图标，然后单击[删除]。
- 4 转至[文件] - [服务器属性]。[打印服务器属性] 窗口显示。
- 5 单击 [驱动程序] 选项卡并选择 [Brother PJ-XXX]。然后单击 [删除]。
- 6 关闭 [打印服务器属性] 窗口。打印机驱动程序已卸载。

#### ■ Windows Vista®

- 1 关闭打印机。
- 2 [开始] - [控制面板] - [硬件和声音] - [打印机]。
- 3 [Brother PJ-XXX]，单击[删除此打印机] 或右键单击图标，然后单击[删除]。
- 4 在 [打印机] 窗口中，右键单击并选择 [用管理员账户运行] - [服务器属性 ...]。  
如果授权确认对话框显示，单击 [继续]。  
如果 [用户账户控制] 对话框显示，输入密码并单击 [确定]。  
[打印服务器属性] 窗口显示。

- 5 单击 [驱动程序] 选项卡并选择 [Brother PJ-XXX]。然后单击 [删除 ...]。

- 6 选择 [删除驱动程序和驱动程序包] 并单击 [确定]。按照屏幕上的说明操作。

- 7 关闭 [打印服务器属性] 窗口。打印机驱动程序已卸载。

#### ■ Windows® 7

- 1 关闭打印机。
- 2 [开始] - [设备和打印机]。
- 3 选择[Brother PJ-XXX]，单击[删除设备] 或右键单击图标，然后单击 [删除设备]。  
如果用户帐户控制信息显示，输入密码，然后单击 [是]。
- 4 在 [设备和打印机] 窗口中选择 [Fax]或[Microsoft XPS Document Writer]，然后单击在菜单栏中出现的 [打印服务器属性]。
- 5 单击 [驱动程序] 选项卡，然后单击 [更改驱动程序设置]。如果用户帐户控制信息显示，输入密码，然后单击 [是]。选择 [Brother PJ-XXX]，然后单击 [删除 ...]。
- 6 选择 [删除驱动程序和驱动程序包]，然后单击 [确定]。按照屏幕上的说明操作。
- 7 关闭 [打印服务器属性] 窗口。打印机驱动程序已卸载。

## 针对 Mac OS® 用户

- 1 关闭打印机。
- 2 Mac OS® X 10.4.11:  
双击要安装 Mac OS® X 的驱动器，然后双击 [应用程序]-[实用程序]-[打印机设置实用程序]。[打印机列表] 窗口显示。  
Mac OS® X 10.5.x - 10.6:  
单击 Apple 标志-[系统偏好设置...], 然后单击 [打印与传真]。
- 3 Mac OS® X 10.4.11:  
选择 [PJ-XXX], 然后单击 [删除]。  
Mac OS® X 10.5.x - 10.6:  
选择 [Brother PJ-XXX], 然后单击 [-]。
- 4 关闭 [打印机列表](10.4.11)/[打印与传真](10.5.x - 10.6) 窗口。打印机驱动程序已卸载。

## 连接计算机和打印机

打印机可以通过 USB 电缆或蓝牙（仅限 PJ663）连接到您的计算机。



在将打印机连接到计算机前，先安装打印机驱动程序。

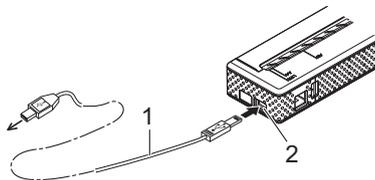


### 注意

通过蓝牙功能连接时，打印机关闭后也能保存连接设置。

## USB 连接

- 1 确保先关闭打印机，然后再连接 USB 数据线。
- 2 将 USB 数据线的打印机端连接到打印机的 USB 端口。



1 USB 数据线

2 USB 端口

- 3 将 USB 数据线的另一端连接到计算机上的 USB 端口。

## 蓝牙连接（仅限 PJ-663）



### 注意

请遵循装备蓝牙功能的计算机或蓝牙适配器的制造商的建议，并安装任何必要的硬件和软件。

## 针对 Windows® 用户

- 1 使用蓝牙设备管理软件检测打印机并配置打印机连接。

### 注意

如果软件提示您输入蓝牙口令（PIN 代码），请输入分配给打印机的口令。打印机的口令默认为序列号的末尾四位数字。

- 2 写下用于连接的端口的名称。
- 3 打开打印机屏幕，以更改打印机的端口设置。  
Windows® XP：  
[ 开始 ] - [ 控制面板 ] - [ 打印机和其它硬件 ] - [ 打印机和传真 ]。  
Windows Vista®：  
[ 开始 ] - [ 控制面板 ] - [ 硬件和声音 ] - [ 打印机 ]。  
Windows® 7：  
[ 开始 ] - [ 设备和打印机 ]。
- 4 Windows® XP / Windows Vista®：  
右键单击打印机图标，然后单击 [ 属性 ]。  
Windows® 7：  
右键单击打印机图标，然后单击 [ 打印机属性 ]。
- 5 单击 [ 端口 ] 选项卡。
- 6 选择步骤 2 中确认的端口名称（“COM”加上编号）。
- 7 单击 [ 确定 ] 关闭属性对话框。
- 8 关闭打印机窗口，完成操作。

### 注意

有关连接设置、确认端口名称等的详细内容，请参见蓝牙设备管理软件的说明文档。

## 针对 Mac OS® 用户

### ■ 蓝牙设置

- 1 Mac OS® X 10.4.11：  
从菜单栏的 ⌘ (蓝牙) 菜单中选择 [ 设置 Bluetooth 设备 ... ]。[ Bluetooth 设置助理 ] 窗口显示。转至步骤 2。  
Mac OS® X 10.5.x：  
从菜单栏的 ⌘ (蓝牙) 菜单中选择 [ 浏览设备 ... ]。[ 浏览文件 ] 窗口显示。转至步骤 3。  
Mac OS® X 10.6：  
从菜单栏的 ⌘ (蓝牙) 菜单中选择 [ 设置 Bluetooth 设备 ... ]。[ Bluetooth 设置助理 ] 窗口显示。转至步骤 3。
- 2 Mac OS® X 10.4.11：  
在 [ 介绍 ] 屏幕中单击 [ 继续 ]。
- 3 Mac OS® X 10.4.11：  
在 [ 选择设备类型 ] 屏幕中单击 [ 任一设备 ]，然后单击 [ 继续 ]。
- 4 Mac OS® X 10.4.11：  
在 [ Bluetooth 设备设置 ] 屏幕中选择 [ 万能钥匙选项 ... ]，然后选择 [ 使用特定的万能钥匙 ]，并单击 [ 好 ]。

### 注意

打印机口令（PIN 代码）默认为打印机序列号的末尾四位数字。

5 Mac OS® X 10.4.11:  
从 [Bluetooth 设备设置] 屏幕中的列表中选择所需的打印机, 然后单击 [继续]。

6 Mac OS® X 10.4.11:  
在 [Bluetooth 设备设置] 屏幕中单击 [继续], 输入 [万能钥匙] 旁边的口令 (PIN 代码), 然后单击 [继续]。

7 Mac OS® X 10.4.11:  
单击 [继续] 打开 [结论] 屏幕, 然后单击 [退出]。

**注意**  
如果 [在您的设备上找不到支持的服务。] 显示, 单击 [继续]。

8 Mac OS® X 10.5.x:  
选择所需的打印机, 然后选择 [记住该设备] 复选框。

**注意**  
打印机口令 (PIN 代码) 默认为打印机序列号的末尾四位数字。

9 Mac OS® X 10.6:  
从列表中选择相应的打印机, 然后单击 [继续]。

10 Mac OS® X 10.6:  
单击 [密码选项 ...]。

11 Mac OS® X 10.6:  
选择 [使用特定的密码] 输入打印机的蓝牙口令 (PIN 代码), 单击 [好], 然后单击 [继续]。

**注意**  
打印机口令 (PIN 代码) 默认为打印机序列号的末尾四位数字。



12 Mac OS® X 10.6:  
[结论] 屏幕显示时, 单击 [退出]。

### ■ 串口设置

1 打开 [系统偏好设置 ...] 并单击 [Bluetooth]。

2 Mac OS® X 10.4.11:  
单击 [编辑串口 ...]。  
Mac OS® X 10.5.x-10.6:  
从菜单中选择 [编辑串口 ...]。



3 选择 [端口类型] (10.4.11) / [服务] (10.5.x-10.6) 下拉菜单中的 [RS-232], 选择 [设备服务] (10.4.11) / [协议] (10.5.x-10.6) 下拉菜单中的 [SPP Printing], 然后单击 [应用]。



## ■ 添加蓝牙打印机

① 启动蓝牙打印机安装程序。双击 **[Macintosh HD] - [资源库] - [Printers] - [Brother] - [PocketJet Utilities] - [Bluetooth Printer Setup.app]**。

② 选择第 14 页 **串口设置步骤** ③ 中指定的端口名称作为 **[Printer Name]**，在 **[Print Using]** 下拉菜单中选择打印机驱动程序，然后单击 **[Add]**。

Mac OS® X 10.4.11:

双击要安装 Mac OS® X 的驱动器，然后双击 **[应用程序] - [实用程序] - [打印机设置实用程序] - [打印机列表]** 窗口显示。将添加蓝牙打印机。

Mac OS® X 10.5.x-10.6:

蓝牙打印机将在 **[系统偏好设置...]** 的 **[打印与传真]** 中添加。

## 注意

打印机配合计算机或蓝牙适配器使用，需要输入 PIN 代码。默认的 PIN 代码为打印机序列号的末尾四位字符。如有必要，使用 PJ-600 Series Utility 更改 PIN 代码。更多信息，请参见第 37 页 **Bluetooth Settings** (仅适用于 PJ-663)。

## 红外线与蓝牙之间的切换 (仅限 PJ-663)

在红外线与蓝牙接口之间切换连接方式时，应更改连接方法所对应的打印机设置。更改设置有两种方法。

### 从计算机更改设置

使用 PJ-600 Series Utility，为 **[Wireless I/O]** 选择所需要的连接方法。有关详情，请参见第 35 页 **Wireless I/O** (仅适用于 PJ-663)。

### 从打印机更改设置

① 使用 PJ-600 Series Utility 将 **[Wireless Switching Mode]** 设为 **[Enable]** (请参见第 35 页 **Wireless Switching Mode** (仅适用于 PJ-663))。

② 在打印机处于关机状态下，按住 **⏏** (送纸) 按钮的同时，按下 **⏻** (电源) 按钮并保持至少三秒钟，然后检查蓝牙指示灯是开启 (蓝牙连接已建立) 还是关闭 (没有蓝牙连接)。

## 注意

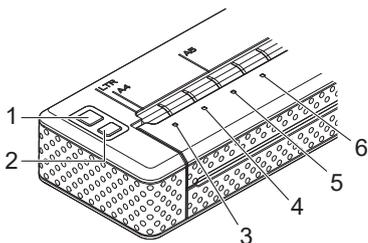
- 红外线接口用于连接便携式终端。
- 要使用红外线或蓝牙接口连接便携式终端，请参见便携式终端附带的说明文档。

# 2

## 使用打印机

### 操作面板

控制面板由  (电源) 按钮、 (送纸) 按钮和指示灯组成。



- 1  (电源) 按钮
- 2  (送纸) 按钮
- 3 电源指示灯
- 4 数据指示灯
- 5 状态指示灯
- 6  (蓝牙) 指示灯 (仅限 PJ-663)

### 电源按钮和送纸按钮功能

 (电源) 按钮功能	操作
开启打印机	在打印机处于关机状态时，按下  (电源) 按钮，并保持大约一秒钟，直到电源指示灯亮起。
关闭打印机	快速按下  (电源) 按钮两次。(如果 PJ-600 Series Utility 中启用了自动关机功能，打印机会在选定的不活动期限结束后自动关闭。)
对镍氢充电电池充电	在打印机处于关机的状态下，按下  (电源) 按钮并保持两秒钟或更久，直到电源指示灯开始闪烁绿灯和橙色灯。电源指示灯继续闪烁，直到充电完成。有关对镍氢充电电池的详细内容，请参见第 3 页 <i>对镍氢充电电池充电</i> 。  镍氢充电电池不经刷新也可充电，具体取决于 PJ-600 Series Utility 中 [ <b>Refresh Ni-MH Battery</b> ] 的设置 (请参见第 32 页 <i>Refresh Ni-MH Battery</i> )。
跳过镍氢充电电池刷新，开始充电	在镍氢充电电池刷新期间，按住  (电源) 按钮可停止刷新电池，立即开始充电。
在镍氢充电电池充电期间关闭打印机	快速按下  (电源) 按钮两次。

## 注意

锂离子充电电池不受这些功能的控制。

⏏ (送纸) 按钮功能	操作
手动送出纸张 (手动换页)	<p>先确保打印机已开启并已放入纸张，然后按 ⏏ (送纸) 按钮。只要按住按钮，纸张就会缓慢地送出来。</p> <p>如果纸张送出大约 12.7 mm 后您继续按住 ⏏ (送纸) 按钮，纸张将一页一页地快速送出。送出的纸张数量取决于 [Form Feed Mode] 设置 (请参见第 20 页 <i>Form Feed Mode</i> 或 34)。</p> <p>为了确保在打印结束后才允许换页，打印机在收到任何数据后五秒钟内不能执行手动换页。</p>
将打印机设为维护模式	<p>确保打印机已开启并且没有纸张放入，然后按下 ⏏ (送纸) 按钮并保持两秒或更长时间，直到数据指示灯亮起红灯。维护模式用于打印打印机设置报告 (请参见第 45 页 <i>打印打印机报告</i>)。</p>

## 指示灯



指示灯亮起并闪烁，用于指示打印机的状态。每颗指示灯都可以亮或闪烁绿灯、红灯、橙色灯或蓝灯。有关详情，请参见第 41 页 *指示灯*。

## 打印解决方案

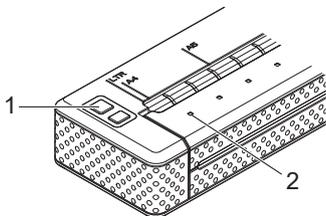
您的打印机可以使用 Windows® 和 Mac OS® 操作系统的若干版本。

在大多数情况下，打印机需要安装驱动程序才能与计算机通信。用户可以使用安装光盘安装这些驱动程序，另外可从兄弟工业株式会社解决方案中心网站 (<http://solutions.brother.com/>) 下载它们的最新版本。为确保获得这些驱动程序的最新版本，我们建议您访问该网站。

## 打印

对于常规打印，可遵循下列步骤。

- 1 打开要打印的文档。
- 2 确保打印机已经接通电源。使用充电电池或将打印机连接到交流或直流电源插座。
- 3 按下 （电源）按钮，开启打印机。电源指示灯将亮起。



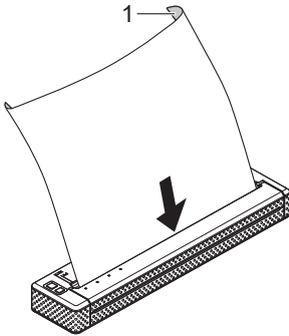
1 （电源）按钮

2 电源指示灯

- 4 通过 USB、红外线或蓝牙（仅限 PJ-663）将打印机连接到计算机。
- 5 放入纸张。双手将纸张摊平，然后对准打印机的进纸槽轻轻地插入纸张，直到纸辊将纸张拉到起始位置。请使用兄弟工业株式会社生产的原装纸张。

### 注意

- 请确保纸张的底边与纸辊平行。
- 纸张只能打印一面。检查纸张，然后将带有涂层的光滑表面朝下放入打印机（请参见第 23 页 *纸张使用提示*）。



## 1 打印表面

- 6 如有必要，使用打印机驱动程序（请参见第 20 页 *设置打印机驱动程序选项*）或 PJ-600 Series Utility（请参见第 25 页 *PJ-600 Series Utility*）更改打印设置。

- 7 在计算机程序菜单中单击 **[Print]**。

数据指示灯闪烁绿灯，表示打印机正在接收数据，正在打印文档。

- 8 快速按下  $\odot$ （电源）按钮两次，关闭打印机。电源指示灯熄灭。

## 注意

- 如果放入纸张后，数据指示灯保持绿灯状态而不闪烁，表示打印机没有收到足够的数数据，无法打印整页。按住  $\square$ （送纸）按钮可打印和送出纸张。
- 如果在开始打印作业前放入纸张，您将有时间对纸张进行调整。如果纸张在被打印机拉到起始位置后发生偏斜，应将释放盖完全打开，取出纸张，关闭盖子，然后重新放入纸张（请参见第 24 页 *清除卡纸*）。

- 要在不使用打印机驱动程序的情况下打印一张 JPEG 图片，请参见第 39 页 *JPEG 打印*。

## 将打印字迹变淡或加深

您可以通过在打印机驱动程序对话框（请参见第 20 页 *设置打印机驱动程序选项*）或 PJ-600 Series Utility（请参见第 34 页 *Print Density*）中调整打印浓度设置，将打印字迹变淡或加深。

使用电池时，更改打印浓度设置可能导致打印速度和一次充电后可以打印的页数发生细微变化。

## 设置打印机驱动程序选项

从计算机程序打印时，可使用打印机驱动程序选择各种打印选项。

### Paper Type

可用设置：[Cut Sheet]、[Roll]、[Perforated Roll]、[Perforated Roll Retract]

默认设置：[Cut Sheet]

根据放入的纸张类型设置此选项。

对于 Mac OS® 用户，请参见第 22 页 *选择纸张类型*。

### Density

可用设置：[0] - [10], Printer Default

默认设置：Printer Default

此选项定义打印的浓度。打印浓度会影响打印文档的暗度。浓度值越低，打印暗度越浅；浓度值越高，打印暗度越深。

[Printer Default] 是指机器出厂时的设定值（默认设置）或者 PJ-600 Series Utility 的设定值。

打印暗度越深，电池电量使用就越多，如果此时字体或其他文档内容使用细线条，读起来就会更加容易。如果节省电池电量比较重要，请选择一个较低值。

### 2-ply Mode

可用设置：[Disable]、[Enable]

默认设置：[Disable]

此选项在放入双层纸时使用。当选择 [Enable] 时，打印机的打印暗度比 [Density] 设为 10 时更浓（并且打印速度更慢）。

### Form Feed Mode

可用设置：[No Feed]、[Fixed Page]、[End of Page]、[End of Page Retract]

默认设置：[Fixed Page]

此选项决定纸张如何送出；即它决定了打印机如何对换页命令作出响应。

- **No Feed** - 在作业结束时不送纸。由于在文档结束时不会送出附加纸，因此在使用无孔卷纸时此设置非常有用。
- **Fixed Page** - 在作业结束时送纸，以适应所选纸张（即 letter、legal、A4 或用户自定义尺寸）的纵向长度。使用单页纸时使用此选项。
- **End of Page** - 打印机检测到进纸槽中无纸时或已送入 355.6mm 纸长时送纸。使用穿孔纸张时选择此设置。
- **End of Page Retract** - 当纸张传感器在纸上或纸张末端检测到预打印的页结束标记时才送纸。选择此设置时，请将 [Paper Type] 设为 [Perforated Roll Retract]。

### Feed Margin for No Feed option

可用设置：[None]、[1/2 inch (12.7 mm)]、[1 inch (25.4 mm)]、[1-1/2 inches (38.1 mm)]、[2 inches (50.8 mm)]

默认设置：[1 inch (25.4 mm)]

此设置在 [Form Feed Mode] 设为 [No Feed] 时使用。纸张会根据设置在文档最末一页结束后送出。

## 注意

此选项只影响文档的最末一页。计算机程序指定的下边距不产生任何作用，上边距确定多页文档各页之间的上下总边距。

## Roll Paper Pause (仅限 Windows® 系统)

可用设置: [Disable]、[Enable]

默认设置: [Disable]

此选项用于在使用卷纸打印时为每页显示确认信息。

## Dash Line Print

可用设置: [Disable]、[Enable]

默认设置: [Disable]

此选项用于打印页与页之间的穿孔线，在使用卷纸打印时特别有用。选择 [Enable] 时，将 [Form Feed Mode] 设为 [Fixed Page]。注意，穿孔线是打印出来的，并没有在纸张上打孔。

## Automatically Switch Command Mode (仅限 Windows® 系统)

可用设置: [Disable]、[Enable]

默认设置: [Enable]

选择在使用打印机期间切换命令时是否自动发送模式切换命令。

## 设置纸张尺寸

要使用预定义纸张尺寸 (letter、legal、A4 等)，请在页面设置对话框选择所需的纸张尺寸。

如果没有定义所需的纸张尺寸，请按照下面步骤添加和配置所需的纸张尺寸。

## 针对 Windows® 用户

### ■ Windows® XP

- 1 如果没有定义所需的纸张尺寸，打开 [控制面板] - [打印机和其它硬件] - [打印机和传真]。
- 2 确保没有选择任何项目，然后右键单击 [打印机和传真] 窗口并选择 [服务器属性]。[服务器属性] 窗口显示。
- 3 单击 [格式] 选项卡，配置所需纸张尺寸等，然后添加纸张尺寸。

### ■ Windows Vista®

- 1 打开 [控制面板] - [硬件和声音] - [打印机]。
- 2 确保没有选择任何项目，然后右键单击 [打印机] 窗口并选择 [用管理员账户运行] - [服务器属性 ...]。如果授权确认对话框显示，单击 [继续]。如果 [用户账户控制] 对话框显示，输入密码并单击 [确定]。
- 3 单击 [格式] 选项卡，配置所需纸张尺寸等，然后添加纸张尺寸。

## ■ Windows® 7

- 1 [开始] - [设备和打印机]。
- 2 选择 [Brother PJ-XXX]，然后单击 [打印服务器属性]。
- 3 单击 [表单] 选项卡，然后单击 [更改表单设置]。如果 [用户账户控制] 对话框显示，输入密码并单击 [是]。
- 4 配置所需的纸张尺寸等，并添加该纸张尺寸。

## 针对 Mac OS® 用户

- 1 如果没有定义所需的纸张尺寸，打开 [页面设置] 对话框，并选择 [纸张大小] - [管理自定义大小...]。自定义纸张尺寸窗口显示。
- 2 配置所需的纸张尺寸等，并添加该纸张尺寸。

## 选择纸张类型

纸张类型可以设置为 [Cut Sheet]、[Roll]、[Perforated Roll] 或 [Perforated Roll Retract]。

### Cut Sheet Paper

在使用单页纸时，按照下面所述配置打印机驱动程序。

- 1 选择合适的纸张尺寸 (Letter、A4 或 Legal)。
- 2 将 [Paper Type] 设为 [Cut Sheet] (仅适用于 Windows® 系统)
- 3 将 [Form Feed Mode] 设为 [Fixed Page]。

## Non-Perforated Roll Paper

在使用无孔卷纸时，根据所需的每页长度，按照下面所述配置打印机驱动程序。

### 可变长度页 (节省纸张)

在这种情况下，选择的纸张尺寸决定了每页的最大行数。

- 1 选择合适的纸张尺寸。  
Windows®: Letter、A4 或 Legal  
Mac OS®: US Letter (卷)、A4 (卷) 或 US Legal (卷)
- 2 将 [Paper Type] 设为 [Roll] (仅适用于 Windows® 系统)
- 3 将 [Form Feed Mode] 设为 [No Feed]。
- 4 将 [Feed Margin for No Feed option] 设为所需的设置。纸张会根据设置在文档最末一页结束后送出。

无限长度页 (例如地质记录或多导生理记录仪图表)

- 1 将纸张尺寸设为 [Infinite]。
- 2 将 [Paper Type] 设为 [Roll] (仅适用于 Windows® 系统)
- 3 将 [Form Feed Mode] 设为 [No Feed]。
- 4 将 [Feed Margin for No Feed option] 设为所需的设置。纸张会根据设置在文档最末一页结束后送出。
- 5 确认计算机程序中设置的上下边距已设为零 (0)。

## Perforated Roll Paper

在使用穿孔卷纸时，按照下面所述配置打印机驱动程序。

- 1 选择合适的纸张尺寸。  
Windows®: Letter、A4 或 Legal  
Mac OS®: US Letter（穿孔卷）或 US Letter（穿孔卷纸）等。
- 2 将 [Paper Type] 设为 [Perforated Roll] 或 [Perforated Roll Retract]（仅适用于 Windows® 系统）
- 3 将 [Form Feed Mode] 设为 [End of Page] 或 [End of Page Retract]。当选择 [Perforated Roll] 时，页与页之间不会送纸，任何纸张尺寸的可打印区域（包括自定义尺寸）都将缩小。当选择 [Perforated Roll Retract] 时，页与页之间将送纸，可打印机区域与使用单页纸时相同。

## 纸张使用提示

### 请使用原装的兄弟牌热敏打印纸

热敏打印纸不使用墨粉、碳带或油墨。兄弟牌热敏打印纸专为最佳兼容 PocketJet 打印机系列而设计，并通过了测试，当您使用原装的兄弟牌热敏打印纸时，兄弟工业株式会社可以保证它们能最佳地兼容您的打印机。

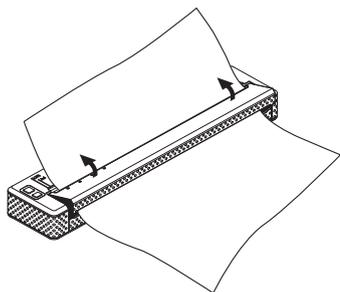
### 使用和处理说明

- 放入纸张时，请确保具有涂层的光滑表面朝向打印机背面。
- 为避免纸张起皱和撕裂，请将纸放在纸盒或纸袋中，直到使用时再取出来。
- 在放入前，请勿折叠、弄皱或折皱纸张。
- 纸张存放应避免高温和潮湿环境。
- 避免长时间暴露在强烈的紫外光线下。
- 避免接触到二氮化合物（蓝图）、无碳或铸涂纸。
- 避免接触到乙烯基或醋酸盐材料，例如许多笔记本面盖或报告封面。
- 避免接触有机溶剂、油剂和氨水。
- 使用彩色记号笔时，务必使用水基油墨记号笔。使用基于溶剂的记号笔可能会影响纸张表面的明亮度。

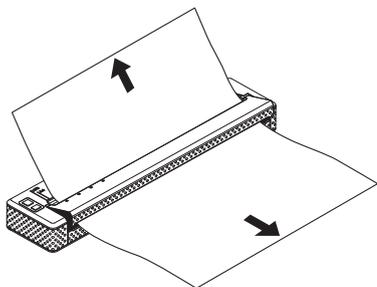
## 清除卡纸

如果纸张被卡，请按照下面步骤清除纸张。

- 1 按住  (送纸) 按钮。驱动电机启动并缓慢地移动几秒钟，只要您按住按钮没有松开，驱动电机然后就会加快移动速度。必要时可以重复操作多次。  
如果没有送出卡纸，继续执行下一步。
- 2 轻轻将释放盖彻底打开。



- 3 轻轻地朝任一方向将纸张拖出打印机。



- 4 关闭释放盖。
- 5 插入新的纸张，并再次打印。

## 切割卷纸

卷纸可使用打印机的撕纸杆切割。向上提起送出纸的一边，然后沿对角线向另一边拉动。



撕纸杆非常锋利。为避免损伤，请勿触碰撕纸杆。

## 概述

PJ-600 Series Utility 是用于更改打印机默认设置的计算机程序。

正常情况下，使用计算机程序打印文档时，先在打印机驱动程序的对话框中指定打印设置，然后再将数据发送到打印机（有关打印机驱动程序设置的详情，请参见第 20 页 *设置打印机驱动程序选项*）。PJ-600 Series Utility 可用于调整比打印机驱动程序设置更高级的设置。

大多数用户并不需要更改这些设置；通常只有从没有安装此打印机驱动程序的计算机打印简单的文本数据时才会用到这些设置。



只有在打印机空闲时才使用 PJ-600 Series Utility 配置打印机。如果打印机在作业时您尝试对它进行配置，打印机可能会发生故障。

## 安装 PJ-600 Series Utility

### 针对 Windows® 用户

- 1 将 CD-ROM 插入计算机 CD-ROM 驱动器。
- 2 单击[PC (Windows) software]，然后单击 [PJ-600 Series Utility]。



### 注意

单击 [PC (Windows) software] - [Standard Installation]，您可以在安装 PJ-600 Series Utility 的同时安装其他软件（请参见第 10 页 *安装和卸载驱动程序*）。

### 针对 Mac OS® 用户

PJ-600 Series Utility 在安装打印机驱动程序时自动安装（请参见第 10 页 *安装和卸载驱动程序*）。

[Macintosh HD] - [资源库] - [Printers] - [Brother] - [PocketJet Utilities] - [Brother PJ-600 Series Utility.app]

## 卸载 PJ-600 Series Utility

### 针对 Windows® 用户

- 1 Windows® XP:  
[开始]-[控制面板]-[增加或删除程序]。[增加或删除程序]窗口显示。  
Windows Vista® / Windows® 7:  
[开始]-[控制面板]-[程序]-[程序和功能]。[卸载或更改程序]窗口显示。
- 2 Windows® XP:  
选择 [Brother PJ-600 Series Utility]，然后单击 [删除]。  
Windows Vista® / Windows® 7:  
选择 [Brother PJ-600 Series Utility]，然后单击 [卸载]。
- 3 单击[是]。当[用户账户控制]对话框显示时，单击[是]。如果需要密码，输入密码，然后单击[是]。卸载操作开始。
- 4 关闭[添加或删除程序](Windows® XP)/[程序和功能](Windows Vista® / Windows® 7)窗口。PJ-600 Series Utility 已经卸载。

### 针对 Mac OS® 用户

要卸载 PJ-600 Series Utility，打开下面的文件夹，然后将 Brother PJ-600 Series Utility.app 拖到垃圾箱中。

[Macintosh HD]-[资源库]-[Printers]-[Brother]-[PocketJet Utilities]-[Brother PJ-600 Series Utility.app]

## 使用 PJ-600 Series Utility

### 使用 PJ-600 Series Utility 前

- 将打印机连接到交流或直流电源插座，或确保电池已充满电。
- 确保打印机驱动程序已安装，并且运行正常。
- 通过 USB 或蓝牙接口（仅限于 PJ-663）将打印机连接到计算机。  
（在 Macintosh 系统上使用 PJ-600 Series Utility 时，打印机必须通过 USB 接口连接才能配置。）

### 启动 PJ-600 Series Utility



#### 注意

虽然 PJ-600 Series Utility 的 Windows® 和 Macintosh 版本功能相同，但是两种版本的外观存在差异。本节所示为 PJ-600 Series Utility 的 Windows® 版本截屏。

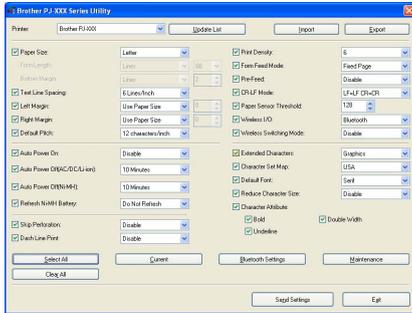
### 针对 Windows® 用户

要启动 PJ-600 Series Utility，单击 [开始]-[所有程序]-[Brother PocketJet]-[Brother PJ-600 Series Utility]。

### 针对 Mac OS® 用户

要启动 PJ-600 Series Utility，双击 [Macintosh HD]-[资源库]-[Printers]-[Brother]-[PocketJet Utilities]-[Brother PJ-600 Series Utility.app]。

主窗口（如下所示）打开，打印机默认设置显示。



所示设置因使用国家 / 地区而异，可能针对某些客户作了特殊的配置。

## 如何使用 PJ-600 Series Utility

- 1 在 PJ-600 Series Utility 的主窗口中，选择可以更改设置的参数所对应的复选框。
- 2 从下拉菜单中选择所需的设置，或者输入所需的值。
- 3 单击[Send Settings]保存打印机中的设置。

### 注意

某些参数可以使用打印机驱动程序对话框和 PJ-600 Series Utility 皆可调整。对于下列参数，在打印机驱动程序对话框中指定的设置具有优先权。

[Paper Size]  
[Density] ([Print Density])  
[Form Feed Mode]  
[Dash Line Print]

使用打印机驱动程序指定的设置在打印期间使用，并且直到打印机关闭时才保存。

当再次开启打印机时，使用 PJ-600 Series Utility 指定的设置将用作默认设置。

## 参数

### 注意

- 大多数用户并不需要更改这些设置；通常只有从没有安装此打印机驱动程序的计算  
机打印简单的文本数据时才会用到这些设置。
- 在所有操作系统中通用的参数包括自动开机、自动关机和预选纸。

## 更改参数设置



### 1 Printer

显示与计算机相连的兼容打印机列表。在使用 PJ-600 Series Utility 更改打印机设置时，此列表中选定的打印机的设置将发生变化。

### 2 Update List (仅限 Windows® 系统)

刷新打印机列表。如果打印机在 PJ-600 Series Utility 运行期间连接到计算机或者被打开，单击此按钮可刷新列表，并选择所需的打印机。

### 3 Import

加载通过 PJ-600 Series Utility 创建的、先前利用导出功能保存下来的配置文件。

### 注意

要将先前保存的配置文件发送给打印机，使用导入功能加载文件，然后单击 **[Send Settings]**。

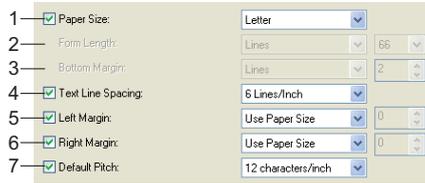
### 4 Export

将当前设置保存为配置文件。

### 注意

仅适用于 PJ-663: PIN 代码和蓝牙地址不会导出。

## 定义纸张尺寸

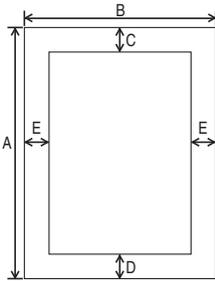


### 1 Paper Size

可用设置: [Letter]、[A4]、[Legal]、[Custom]

默认设置: [Letter]

此参数定义默认的纸张尺寸。对于标准纸张尺寸，此参数还为每张打印页定义了默认页边距和页长，如下文所示。



(所有测量值均以英寸 (毫米) 为单位)

纸张尺寸	A	B	C	D	E
<b>Letter</b>	11 (279)	8-1/2 (216)	0.10 (2.5)	0.23 (5.8)	0.17 (4.3)
<b>A4</b>	11.69 (297)	8.27 (210)	0.10 (2.5)	0.59 (15)	0.13 (3.3)
<b>Legal</b>	14 (356)	8-1/2 (216)	0.10 (2.5)	0.23 (5.8)	0.17 (4.3)

当选择 [Custom] 时，下列参数定义了页面的规格。

[Form Length]  
[Bottom Margin]  
[Left Margin]  
[Right Margin]

### 注意

如果在打印机驱动程序对话框中更改此参数，设置将获得优先权。

### 2 Form Length

可用设置	行数	英寸
[Text Line Spacing] 设为		
[6 Lines/Inch]	6-127	1.00-21.16
[8 Lines/Inch (0.125")] 或 [8 Lines/Inch (0.12")]	8-127	1.00-15.87

默认设置: [Lines] (6)

只有当 [Paper Size] 设为 [Custom] 时，为此参数指定的设置才会起作用。

页长是通过指定每页行数或者每页尺寸来确定的。

- **Lines** - 页长 (即页面高度) 由每页文字行数 (在此指定) 和每行高度 (在 [Text Line Spacing] 指定) 确定。
- **Inches** - 页长以英寸为单位进行指定。

如果您在 [Lines] 和 [Inches] 之间切换, PJ-600 Series Utility 将自动重新计算设置。

### 3 Bottom Margin

可用设置	行数
[Text Line Spacing] 设为	
[6 Lines/Inch]	3-126
[8 Lines/Inch (0.125")] 或 [8 Lines/Inch (0.12")]	4-126

默认设置: [Lines] (3)

只有当 [Paper Size] 设为 [Custom] 时, 为此参数指定的设置才会起作用。

下边距的高度以文字行表示。例如, 如果将 [Bottom Margin] 设为 6 行, 将 [Text Line Spacing] 设为每英寸 6 行, 则下边距的实际高度为 1 英寸 (25.4 mm)。

注意, 下边距的最小高度必须至少 0.5 英寸 (12.7 mm)。例如, 如果 [Text Line Spacing] 设为每英寸 6 行, 则 [Bottom Margin] 必须设为至少 3 行。

最大设置为 [Form Length] 设置 - 1 中定义的行数。

### 4 Text Line Spacing

可用设置: [6 Lines/Inch]、  
[8 Lines/Inch (0.125")]  
[8 Lines/Inch (0.12")]

默认设置: [6 Lines/Inch]

此参数定义每一文字行的高度。当将 [Extended Characters] 设为 [Graphics] 以打印图形字符时, 我们建议选择 [8 Lines/Inch (0.12")], 因为图形字符高 0.12 英寸 (3.1 mm)。

### 5 Left Margin

可用设置: [Use Paper Size]、  
[Columns] (可以指定列数)

默认设置: [Use Paper Size]

- **Use Paper Size** - 使用纸张尺寸设置定义的默认边距, 可打印的宽度为 8 英寸 (203.2 mm)。
- **Columns** - 左边距等于列数 (此处指定) 乘以指定的列宽。每列宽度由 [Default Pitch] 设置定义。例如, 如果 [Left Margin] 设为 12, [Default Pitch] 设为 [12 characters/inch], 则左边距的实际宽度为 1 英寸 (25.4 mm)。注意, 如果 [Default Pitch] 设为 [Proportional], 将使用每英寸 10 个字符进行计算。

左边距的最大宽度为 4.5 英寸 (114.3 mm)。

### 6 Right Margin

可用设置: [Use Paper Size]、  
[Columns] (可以指定列数)

默认设置: [Use Paper Size]

- **Use Paper Size** - 使用纸张尺寸设置定义的默认边距, 可打印的宽度为 8 英寸 (203.2 mm)。
- **Columns** - 右边距等于列数 (此处指定) 乘以指定的列宽。每列宽度由 [Default Pitch] 设置定义。例如, 如果 [Right Margin] 设为 12, [Default Pitch] 设为 [12 characters/inch], 则右边距的实际宽度为 1 英寸 (25.4 mm)。注意, 如果 [Default Pitch] 设为 [Proportional], 将使用每英寸 10 个字符进行计算。

右边距的最大宽度为可产生 0.2 英寸 (5.08 mm) 打印页宽 (左右边距之间的空白区域) 的设置。

## 7 Default Pitch

可用设置: [10 characters/inch]、  
[12 characters/inch]、 [15  
characters/inch]、 [Proportional]

默认设置: [12 characters/inch]

此参数定义字符宽度。当选择 10、12 或 15 个字符 / 英寸时，每个字符将保持相同的宽度。例如，字母 “w” 和 “i” 将具有相同的宽度。当选择 [Proportional] 时，字符宽度将随字符变化。例如，字母 “w” 将比 “i” 更宽。注意，在此选择的设置将影响到左右边距的宽度。

## 定义电源和卷纸选项

1	<input checked="" type="checkbox"/> Auto Power On:	Disable
2	<input checked="" type="checkbox"/> Auto Power Off(AC/DC/Li-ion):	10 Minutes
3	<input checked="" type="checkbox"/> Auto Power Off(Ni-MH):	10 Minutes
4	<input checked="" type="checkbox"/> Refresh Ni-MH Battery:	Do Not Refresh
5	<input checked="" type="checkbox"/> Skip Perforation:	Disable
6	<input checked="" type="checkbox"/> Dash Line Print:	Disable

## 1 Auto Power On

可用设置: [Disable]、[Enable]、  
[Enable (No Main Button)]

默认设置: [Disable]

此参数定义当打印机连接交流或直流电源插座时打印机如何响应。

- **Disable** - 打印机进入睡眠模式，此时用电量最少。要开启打印机，请按 ⏻（电源）按钮。
- **Enable** - 打印机自动开启。在不方便操作 ⏻（电源）按钮的情形下，这选项特别有用。
- **Enable (No Main Button)** - 打印机自动开启。⏻（电源）按钮不能用于关闭打印机。对于不小心可能按下电源按钮的情形，此选项特别有用。要关闭打印机，应从交流或直流电源插座断开打印机电源。

## 2 Auto Power Off (AC/DC/Li-ion)

可用设置: [None]、[10 Minutes]、  
[20 Minutes]、[30 Minutes]、  
[40 Minutes]、[50 Minutes]、  
[60 Minutes]

默认设置: [10 Minutes]

此参数定义当打印机通过交流电源、直流电源或锂离子充电电池供电时，需要多长时间才会自动关机，以节省用电。如果在指定的时间内没有收到数据，打印机将关机。

## 3 Auto Power Off (Ni-MH)

可用设置: [None]、[10 Minutes]、  
[20 Minutes]、[30 Minutes]、  
[40 Minutes]、[50 Minutes]、  
[60 Minutes]

默认设置: [10 Minutes]

此参数定义当打印机通过镍氢充电电池供电时，需要多长时间才会关闭，以节省用电。如果在指定的时间内没有收到数据，打印机将关机。

如果在安装有镍氢充电电池的情况下打印机连接到交流或直流电源插座，为 [Auto Power Off(AC/DC/Li-ion)] 选择的设置将对此参数具有优先权。

## 4 Refresh Ni-MH Battery

可用设置: [Do Not Refresh]、  
[Each Time]、[Every 5 Times]、  
[Every 10 Times]

默认设置: [Do Not Refresh]

此参数定义镍氢充电电池的刷新频率。例如，如果选择 [Every 5 Times]，镍氢充电电池每充电五次将刷新一次。

有关镍氢充电电池的刷新和充电操作详情，请参见第 3 页 *对镍氢充电电池充电*。

## 5 Skip Perforation

可用设置: [Disable]、[Enable]

默认设置: [Disable]

此参数用于在纸张顶部和底部保留 1 英寸（25.4 mm）空白。在穿孔卷纸上打印时它特别有用，打印机不会在孔上打印。

## 6 Dash Line Print

可用设置：[Disable]、[Enable]

默认设置：[Disable]

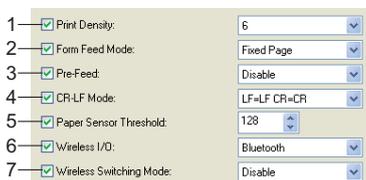
此参数用于打印页与页之间的虚线，在使用卷纸打印时特别有用。选择 [Enable] 时，将 [Form Feed Mode] 设为 [Fixed Page]。注意，虚线是打印出来的，并没有在纸张上打孔。



### 注意

如果在打印机驱动程序对话框中更改此参数，设置将获得优先权。

## 定义打印浓度和其他选项



## 1 Print Density

可用设置: [0] - [10]

默认设置: [6]

此参数定义打印浓度。打印浓度会影响打印文档的暗度。浓度值越低，打印暗度越浅；浓度值越高，打印暗度越深。

打印暗度越深，电池电量使用就越多，如果此时字体或其他文档内容使用细线条，读起来就会更加容易。如果节省电池电量比较重要，请选择一个较低值。



### 注意

如果在打印机驱动程序对话框中更改此参数，设置将获得优先权。

## 2 Form Feed Mode

可用设置: [No Feed]、[Fixed Page]、[End of Page]、[End of Page Retract]

默认设置: [Fixed Page]

此参数定义纸张如何送出；即它决定了打印机如何对来自任何源的换页命令作出响应。

- **No Feed** - 在作业结束时不送纸。由于在文档结束时不会送出附加纸，因此在使用无孔卷纸时此设置非常有用。

- **Fixed Page** - 在作业结束时送纸，以适应所选纸张（即 letter、legal、A4 或用户自定义尺寸）的纵向长度。使用单页纸时使用此选项。

- **End of Page** - 打印机检测到进纸槽中无纸时或已送入 14"（355.6 mm）纸长时送纸。使用穿孔纸张时选择此设置。

- **End of Page Retract** - 当纸张传感器在纸上或纸张末端检测到预打印的页结束标记时才送纸。选择此设置时，请将 [Paper Type] 设为 [Perforated Roll Retract]。



### 注意

如果在打印机驱动程序对话框中更改此参数，设置将获得优先权。

## 3 Pre-Feed

可用设置: [Disable]、[Enable]

默认设置: [Disable]

如果选择 [Enable]，打印机会在开启时送出一小段纸。使用穿孔卷纸或经过预打印的卷纸时，我们建议将此参数设为 [Disable]。

## 4 CR-LF Mode

可用设置: [LF=LF CR=CR]、[LF=CR+LF CR=CR+LF]

默认设置: [LF=LF CR=CR]

此参数定义当收到 LF 和 CR 命令（ASCII 字符 10 和 13）时打印机如何响应。在默认情况下，当收到 LF（换行）命令时，打印头会换到下一行；当收到 CR（回车）命令时，打印头会返回左端。

当设备将数据发送给打印机时，它可能会在每行末端发送一个 LF 和一个 CR 命令，以使打印头移到下一行（通过 LF 命令）的左端（通过 CR 命令）。但是，某些设备只发送一个命令，在这些情况下，打印机必须当作发送了两个命令的方式进行响应。如果您的设备在行末只发送 LF 或 CR 命令，请选择

**[LF=CR+LF CR=CR+LF]**。

## 5 Paper Sensor Threshold

可用设置：设置一个数字  
(0 - 255)

默认设置：[128]

此参数定义纸张检测传感器的阈值。

## 6 Wireless I/O（仅适用于 PJ-663）

可用设置：[Bluetooth]、[IrDA]

默认设置：[Bluetooth]

此参数定义是否可以使用蓝牙接口或红外线接口。

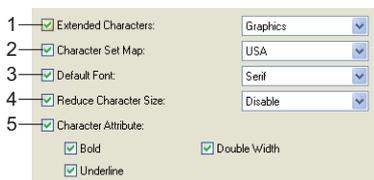
## 7 Wireless Switching Mode（仅适用于 PJ-663）

可用设置：[Disable]、[Enable]

默认设置：[Disable]

此参数定义是否可以使用打印机上的按钮在蓝牙和红外线接口之间切换（请参见第 15 页 *红外线与蓝牙之间的切换*（仅限 PJ-663））。

## 定义内部字体设置

**1 Extended Characters**

可用设置: **[Italic]**、**[Graphics]**

默认设置: **[Graphics]**

此参数定义在打印 ASCII 字符 128 到 255 时使用哪些字符。当选择 **[Italic]** 时, 将使用 ASCII 字符 32 到 127 的斜体。当选择 **[Graphics]** 时, 将使用第 54 页表中所示的字符。

**2 Character Set Map**

可用设置: **[USA]**、**[France]**、**[Germany]**、**[United Kingdom]**、**[Denmark I]**、**[Sweden]**、**[Italy]**、**[Spain I]**、**[Japan]**、**[Norway]**、**[Denmark II]**、**[Spain II]**、**[Latin America]**、**[Korea]**、**[Legal]**

默认设置: **[USA]**

此参数定义使用哪种字符集, 让您可以打印所选语言相应的特殊字符。有关详情, 请参见第 55 页上的表格。

**3 Default Font**

可用设置: **[Serif]**、**[Sans Serif]**

默认设置: **[Serif]**

此参数定义使用哪种内置字体。打印机中内置了 **Serif** 字体 (类似于 Courier) 和 **Sans Serif** 字体 (类似于哥德体字母)。

**4 Reduce Character Size**

可用设置: **[Disable]**、**[Enable]**

默认设置: **[Disable]**

此参数定义是否缩小文字的打印尺寸。文字的实际尺寸取决于 **[Default Pitch]** 的设置, 如下表所示。

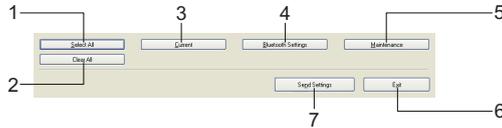
默认间距	缩小尺寸
<b>10 个字符 / 英寸</b>	16.67 个字符 / 英寸
<b>12 个字符 / 英寸</b>	20 个字符 / 英寸
<b>按比例</b>	字符宽度的一半
<b>15 个字符 / 英寸</b>	不变

**5 Character Attribute**

可用设置: **[Bold]**、**[Double Width]**、**[Underline]**

此参数定义对打印文字所应用的属性。

## PJ-600 Series Utility 菜单



### 1 Select All

单击 **[Select All]** 将选中 PJ-600 Series Utility 中的全部复选框。

### 2 Clear All

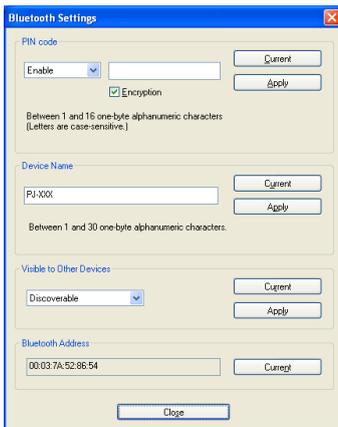
单击 **[Clear All]** 将清空 PJ-600 Series Utility 中的全部复选框。

### 3 Current

单击 **[Current]** 从 **[Printer]** 下拉菜单中选择的打印机恢复当前设置。

### 4 Bluetooth Settings (仅适用于 PJ-663)

单击 **[Bluetooth Settings]** 将打开蓝牙设置对话框，您可以在此对打印机命名、更改打印机的蓝牙 PIN 代码（口令）等。



### ■ PIN code

您可以选择是否需要输入蓝牙 PIN 代码（口令）、更改打印机蓝牙 PIN 代码和选择蓝牙通信是否加密。

如果在 **[PIN code]** 下拉菜单中选择 **[Enable]**，计算机也必须存储此处指定的 PIN 代码，才能与使用蓝牙的打印机通信。如有必要，您可以更改此 PIN 代码。

如果选择了 **[Encryption]** 复选框，在使用蓝牙时，使用 PJ-600 Series Utility 在计算机和打印机之间发送的数据将加密。

### ■ Device Name

您可以为打印机指定一个名称（最多 30 个字符）。当存在多台蓝牙打印机时，它特别有用。

### ■ Visible to Other Devices

您可以指定其他蓝牙设备是否能够“发现”这台打印机。

### ■ Bluetooth Address

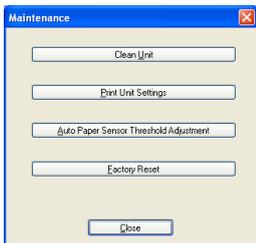
显示当前的蓝牙地址。

## 注意

PIN 代码和设备名称只能使用字母数字字符（A-Z、a-z、0-9）。设备名称中可以包含空格字符；但 PIN 代码则不能。

### 5 Maintenance

单击 **[Maintenance]** 将打开维护对话框。



### ■ Clean Unit

请参见第 40 页 *清洁压纸滚轴*。

### ■ Print Unit Settings

单击 **[Print Unit Settings]** 将打印一份报告，其中包含固件版本、图像质量和配置信息，如下图所示。



您还可以使用  (送纸) 按钮打印此报告 (请参见第 45 页 *打印打印机报告*)。

### ■ Auto Paper Sensor Threshold Adjustment

单击 **[Auto Paper Sensor Threshold Adjustment]** 并按照屏幕上的说明手动调整纸张检测传感器。

### ■ Factory Reset

单击 **[Factory Reset]** 将恢复 PJ-600 Series Utility 的默认设置，并将它们发送给打印机。

### 6 Exit

单击 **[Exit]** 将退出 PJ-600 Series Utility。

### 7 Send Settings

单击 **[Send Settings]** 将把在 PJ-600 Series Utility 中显示带复选标记的设置保存到计算机上的一个配置文件中，然后将设置发送给打印机。当打印机开启时，这些设置将变成默认设置。

## JPEG 打印

当使用红外线接口或蓝牙接口（仅限于 PJ-663）时，不使用打印机驱动程序也能打印图像数据（JPEG）。



### 注意

- IrOBEX 协议用于通过红外线接口进行打印。
- 蓝牙基本图像规范（BIP）用于通过蓝牙接口进行打印。
- 此打印机将使用仿色技术将彩色 JPEG 图像转换成黑白图像。
- 在发送已经成黑白色彩的 JPEG 图像时，仿色技术可能会造成图像打印模拟。
- 为提高图像质量，可尝试关闭 JPEG 图像的任何预处理功能。

■ 只能打印 JPEG 图像。（仅限于带 .jpg 扩展名的文件。）

■ 最大文件尺寸为 5 MB。

■ 最大分辨率如下。

300 dpi: 高度 × 宽度 = 3300 × 2400 点

200 dpi: 高度 × 宽度 = 2200 × 1600 点

如果打印机收到的数据超出这些限值，它们将被抛弃，不会打印出来。

■ 打印分辨率为 1 点 1 个像素。

■ 打印机利用二进制图像处理（简单的二进制）技术打印图像。

■ 打印从纸张的左上角开始。

■ 图像根据收到的数据的高宽比进行打印。

# 5 维护打印机

## 清洁压纸滚轴

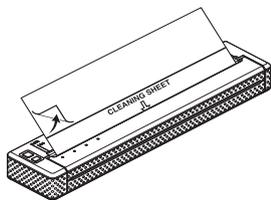
压纸滚轴上的污垢和碎片可导致滚轴以某个角度将纸张送入打印机，并影响图像的打印质量。

- 1 确保打印机已开启，并且没有纸放入。

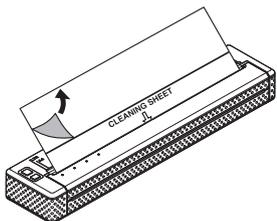
### 注意

如果在您尝试清洁压纸滚轴时放入纸张，打印机将执行换页操作，并送出纸张。

- 2 将清洁专用纸插入进纸槽。标有“清洁纸”文字的一面应朝上，并且面向打印机前端，如图所示。滚轴会将清洁纸拉到起始位置。



- 3 撕除清洁纸上半部分的底纸，如图所示。



### 注意

请勿撕除清洁纸下半部分的底纸。

- 4 按下 10（送纸）按钮并保持 2 分钟以上。打印机送入清洁纸，然后送出。

### 注意

- 请勿尝试使用除清洁纸之外的任何其他材料清洁压纸滚轴。
- 清洁纸仅供清洁压纸滚轴使用。请勿将它用于清洁打印机的任何其他零部件。
- 获取备用清洁纸，请联系兄弟工业株式会社或您的经销商。

## 清洁打印机外壳

使用干布拭擦打印机外部，对外壳进行清洁。

### 注意

- 请勿打湿布或让水进入打印机。
- 请勿使用苯、酒精、涂料稀释剂以及具有磨蚀性、碱性或碱性的清洁剂。这些清洁剂可造成打印机外壳受损。

## 指示灯

指示灯通过亮起和闪烁来指示打印机的状态。本节将使用下列符号解释不同指示灯颜色和模式的含义。

 或  或  指示灯以所示颜色亮起  
(绿) (橙) (红)

 或  或  指示灯以所示颜色闪烁  
(绿) (橙) (红)

 或者  指示灯以所示颜色轮换闪烁  
(橙) (绿) (红) (橙)

指示灯以任何颜色或模式亮起或闪烁

电源	数据	状态	① (蓝牙) <sup>1</sup>	说明
 (绿)	熄灭	熄灭	<input type="checkbox"/>	正在使用交流电适配器 / 直流电缆 / 锂离子充电电池
 (橙)	熄灭	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	正在使用镍氢充电电池
 (绿) (橙)	熄灭	熄灭	<input type="checkbox"/>	正在使用充电电池或者电池电量已满
 (绿) (橙)	<input type="checkbox"/>	 (橙) (每 4 秒一次)	<input type="checkbox"/>	正在使用充电电池或者电池电量满一半
 (绿) (橙)	<input type="checkbox"/>	 (橙) (每 4 秒两次)	<input type="checkbox"/>	正在使用充电电池或者电池电量低
 (绿) (橙)	<input type="checkbox"/>	 (橙) (每秒一次)	<input type="checkbox"/>	充电电池需要充电
 (橙) (绿)	熄灭	熄灭	<input type="checkbox"/>	镍氢充电电池正在放电

电源	数据	状态	蓝牙 <sup>1</sup>	说明
 (绿)	熄灭	熄灭	<input type="checkbox"/>	镍氢充电电池正在充电
 (绿) (橙)	 (绿)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	正在打印或接收数据
 (绿) (橙)	 (绿)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	缓冲区包含未打印的数据
 (绿) (橙)	 (红)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	正在接收闪存升级
 (绿) (橙)	 (橙)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	打印机正在接收升级
 (绿) (橙)	 (红)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	打印机处于维护模式（以便打印打印机报告）
 (红)	 (红)	 (红)	<input type="checkbox"/>	系统错误（需要维护）
 (红)	熄灭	 (橙)	<input type="checkbox"/>	充电时没有找到镍氢充电电池
 (红)	熄灭	 (绿)	<input type="checkbox"/>	镍氢充电电池在充电时超时
 (绿) (橙)	熄灭	 (红) (橙)	<input type="checkbox"/>	打印头或电机正在冷却
 (绿) (橙)	 (橙)	 (橙)	<input type="checkbox"/>	数据接收错误
 (绿) (橙)	 (橙)	 (橙)	<input type="checkbox"/>	缓冲区已满或格式错误
 (绿) (橙)	 (红)	 (红)	<input type="checkbox"/>	打印机正处于引导模式
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	 (蓝)	蓝牙通信准备就绪

<sup>1</sup> 仅适用于 PJ-663

## 指示灯警告

问题	解决办法
电源指示灯没有亮	<p>打印机没有通电。</p> <p>如果您使用的是交流或直流电源，请确保交流电适配器或直流电缆连接正确（请参见第 1 页 <i>连接打印机到外部电源</i>），交流或直流电源插座已开启。</p> <p>如果您使用的是直流电源，请检查熔断丝。</p>
充电时没有找到镍氢充电电池	<p>当您尝试对镍氢充电电池充电时，打印机没有检测到电池。</p> <p>请确保镍氢充电电池安装正确，电池或连接器上没有断线。更多信息，请参见第 2 页 <i>安装镍氢充电电池</i>。</p> <p>如果镍氢充电电池连接正确，则可能是电池在充电过程中变得过热。请让镍氢充电电池冷却后再对它充电。如果依然发生这个问题，请更换镍氢充电电池。</p>
镍氢充电电池在充电时超时	<p>镍氢充电电池充电时间过长（该类电池通常应在 120 分钟内充满电）。</p> <p>更换镍氢充电电池。</p>

问题	解决办法
打印头或电机正在冷却	<p>热敏打印头或电机过热。</p> <p>打印头： 如果热敏打印头变得过热，纸张上不准备打印的区域可能会出现影像。当打印存在大量“黑色”内容的文档时，这种情况属于正常现象。</p> <p>打印机将停止运行，等打印头冷却后再恢复打印。</p> <p>为避免或延迟这种情况的发生，应使用较浅的浓度设置完成打印，减少要打印的黑色区域数量（例如删除图形和演示稿中的背景阴影和颜色），并确保打印机具有良好的通风条件，位于非密封环境中。</p> <p>电机： 请勿持续使用打印机。如果持续使用打印机，电机将变得过热。在这种情况下，打印机将停止运转，等电机冷却后再恢复打印。</p> <p> <b>注意</b> 当打印机在高海拔位置（超过 3048 米，即 10000 英尺）使用时，由于可用于冷却打印机的空气密度低，因此这种情况发生可能更加频繁。</p>
数据接收错误	<p>没有正常地接收到数据，多半是因为红外线连接不佳导致的。</p> <p>调整打印机或计算机上红外线端口的位置，然后再试。</p>
打印机正处于引导模式	<p>交流电适配器在固件正在更新时被拔下，打印机在下次启动时以引导模式启动。</p> <p>联系您的经销商获取帮助。</p>

## 打印打印机报告

此功能用于打印一份信纸大小的打印机设置报告，打印机无需连接到计算机。报告中包含固件版本、图像质量和配置信息。

- 1 确保打印机已开启，并且没有纸放入。
- 2 按下 （送纸）按钮并保持两秒钟或更长时间，直到数据指示灯变成红灯。
- 3 将一张兄弟牌原装热敏打印纸插入打印机的进纸槽。报告将自动打印，然后打印机恢复空闲状态。



### 注意

使用 PJ-600 Series Utility 也可完成此操作（请参见第 38 页 *Print Unit Settings*）。

## 概述

如果您遇到任何打印机问题，应首先确保您正确地执行了下列任务。

- 安装电池或者将打印机连接到交流或直流电源插座（请参见第 1 页 *连接打印机到外部电源*）。
- 安装和选择正确的打印机驱动程序（请参见第 10 页 *安装和卸载驱动程序*）。
- 将打印机连接到计算机（请参见第 12 页 *连接计算机和打印机*）。

如果您仍然有问题，请阅读本章的故障排除技巧获取帮助。

## 纸张问题

问题	解决办法
打印机卡纸	请参见第 24 页 <i>清除卡纸</i> 。
纸张通过打印机，但是纸张上没有任何内容显示	<p>请确保您使用的是兄弟牌原装热敏打印纸，纸张放入正确，光滑的涂层面（打印面）朝下（请参见第 18 页 <i>打印</i>）。</p> <p>请检查打印浓度设置（请参见第 20 页 <i>设置打印机驱动程序选项</i>）。</p>
即使电机在运转，纸张也没有送入	<p>请确保释放盖关闭严实。</p> <p>请确保您使用的是原装的兄弟牌热敏打印纸。厚纸可能无法穿过打印机。</p> <p>如果您仍然有问题，打印机可能受损。联系您的经销商获取帮助。</p>

## 打印图像问题

问题	解决办法
打印的图像不一致	<p>请确保您使用的是原装的兄弟牌热敏打印纸，纸张放入正确（请参见第 18 页 <i>打印</i>）。</p> <p>检查压纸滚轴上是否有污垢存在。如果是，需要对它进行清洁（请参见第 40 页 <i>清洁压纸滚轴</i>）。</p>
打印质量差，打印图像颜色太浅或太深	<p>使用打印机驱动程序调整浓度设置（请参见第 19 页 <i>将打印字迹变淡或加深</i>）。</p> <p>请确保您使用的是原装的兄弟牌热敏打印纸。</p>
图像多处被压缩和拉伸	<p>请确保释放盖在打印期间没有打开。如果打开，应将它关严。</p> <p>检查纸张在打印机中是否打滑。如果打滑，请确保将压纸滚轴清洁干净（请参见第 40 页 <i>清洁压纸滚轴</i>）。</p> <p>请确保您使用的是原装的兄弟牌热敏打印纸。在放入纸张前，请确保纸张没有起皱。</p>

问题	解决办法
上边距不正确	<p>请确保 PJ-600 Series Utility 和计算机程序中设置了正确的边距。根据需要，调整上下边距。</p> <p>请确保不要用力将纸张插入进纸槽。插入纸张时用力始终要轻。</p>
打印一页图像比预期需要更多或更少的纸张	<p>请确保计算机程序、打印机和打印机驱动程序中设置了与打印机中放入的纸张相匹配的尺寸。如果计算机程序或打印机驱动程序已设置打印 Legal 规格纸，而您插入的是 Letter 规格纸，图像打印将需要两张纸。根据需要调整计算机程序或打印机驱动程序对话框中的设置，或降低打印图像的尺寸，以适应 Letter 规格纸。</p> <p>如果页面打印完成后数据仍然保留在打印机中，数据指示灯将保持绿灯。</p>
侧边距不正确	<p>请确保 PJ-600 Series Utility 和计算机程序中设置了正确的边距。根据需要调整左边距。</p> <p>请确保计算机程序、打印机和打印机驱动程序中设置了与打印机中放入的纸张相匹配的尺寸。如果计算机程序或打印机驱动程序设置了不同的纸宽，图像就无法在正确的水平位置打印。根据需要调整设置。</p>
打印页面没有包含正确的字符	<p>请确保您在计算机程序中定义了正确的字符集（字体）。如有必要，可更改字符集。</p> <p>尝试更改文档中使用的字体</p>
打印页面中含有杂乱无章的圆点	<p>检查打印机驱动程序，确保它设置正确。</p> <p>确保 USB 数据线连接牢靠、正确。尝试使用另一根 USB 数据线。</p>

## 页面不打印

问题	解决办法
数据指示灯继续亮绿灯，但打印机就是不打印	<p>打印机没有打印完收到的全部数据。</p> <p>如果没有放纸，请插入新的纸张。如果放了纸，取出纸张，并重新插入。打印机应该会开始打印。</p> <p>如果打印机没有开始打印，关闭打印机后重新开启，然后再打印文档。</p> <p>在将简单的 ASCII 文字数据发送给打印机时可能发生这种问题。如果文字行末尾缺少 CR/LF 或换页符号，打印机可能会等待更多的数据。尝试打印另一页，或按 <b>⏏</b>（送纸）按钮进行手动换页。</p>
计算机程序应该正在将数据发送到打印机，但是数据指示灯始终亮绿灯	<p>确保 USB 数据线连接牢靠、正确。尝试使用另一根 USB 数据线。</p>

## 页面局部打印

问题	解决办法
页面还在打印机时，数据指示灯熄灭	<p>计算机程序可能没有发送整页数据。尝试再打印文档一次。</p> <p>计算机程序可能发送了错误的页面尺寸信息，或者放入的纸张尺寸不正确。检查计算机程序和打印机驱动程序中的设置，了解页面尺寸是否正确。请确保计算机程序中指定的页面尺寸与放入的纸张匹配。</p> <p>请确保打印机驱动程序的 <b>[Form Feed Mode]</b> 设置没有设为 <b>[No Feed]</b>。</p> <p>尝试按下 <b>⏏</b>（送纸）按钮进行手动换页。</p>
打印机送出局部打印的页面，数据指示灯继续亮或闪烁绿灯	<p>请确保计算机程序中的纸张尺寸设置正确。</p>

## 产品规格（PJ-623）

<b>型号名称</b>	<b>PJ-623</b>
尺寸	255（宽）x 55（深）x 30（高）mm
重量	约 470 克（不包括电池、纸张重量）
<b>打印</b>	
技术	热敏打印
打印速度	平均：9.4 秒 / 页 （在我们的标准环境下 <sup>1</sup> ）
分辨率	300 x 300 dpi
可打印面积（Cut Sheet）	使用打印机驱动程序配置（最小 94.8 mm x 42.3 mm - 最大 208.6 mm x 2531.5 mm）
纸张尺寸	A4（210 x 297 mm）、Letter（216 x 279 mm）、Legal（216 x 356 mm）
<b>电源（选配件）</b>	
电池	镍氢充电电池：14.4 V 锂离子充电电池：11.1 V
适配器	交流电适配器（15 V）
车载直流电源线	香烟点火器适配器（12 V（直流电））
电池能力（5% 的打印负载，浓度为 5，使用完全充电的新电池）	镍氢充电电池：大约 70 张 锂离子充电电池：大约 300 张
<b>接口</b>	
USB	USB 2.0（全速）（迷你 B 型，外设）
红外线	版本 1.2（IrCOMM 和 IrOBEX）
蓝牙	否

<b>型号名称</b>	<b>PJ-623</b>
<b>软件</b>	
打印机字体大小	10 cpi、 12 cpi、 15 cpi 和比例尺寸 (使用 P-touch Template 时基于 P-touch Template)
打印机字型 <sup>2</sup>	Serif 和 Sans Serif (在使用 P-touch Template 时基于 P-touch Template)
条码制作	可以 (使用 P-touch Template 时)
操作环境	Windows <sup>®</sup> XP/Windows Vista <sup>®</sup> /Windows <sup>®</sup> 7 (USB) Mac OS <sup>®</sup> X 10.4.11 - 10.6 (USB)
<b>环境</b>	
工作温度	0 - 40 °C
工作湿度	30 - 80 % (无冷凝)
存储温度	-15 - 50 °C
存储湿度	30 - 85 % (无冷凝)

<sup>1</sup> 这些数据因环境而异。“我们的标准环境”如下：JEITA J1 模式，A4 大小纸，连续打印。USB 接口和交流电适配器电源。温度：25 °C

<sup>2</sup> 打印机内没有中文字体。

## 产品规格（PJ-663）

<b>型号名称</b>	<b>PJ-663</b>
尺寸	255（宽）x 55（深）x 30（高）mm
重量	约 473 克（不包括电池、纸张重量）
<b>打印</b>	
技术	热敏打印
打印速度	平均：9.4 秒 / 页 （在我们的标准环境下 <sup>1</sup> ）
分辨率	300 x 300 dpi
可打印面积（Cut Sheet）	使用打印机驱动程序配置（最小 94.8 mm x 42.3 mm - 最大 208.6 mm x 2531.5 mm）
纸张尺寸	A4（210 x 297 mm）、Letter（216 x 279 mm）、Legal（216 x 356 mm）
<b>电源（选配件）</b>	
电池	镍氢充电电池：14.4 V 锂离子充电电池：11.1 V
适配器	交流电适配器（15 V）
车载直流电源线	香烟点火器适配器（12 V（直流电））
电池能力（5% 的打印负载，浓度为 5，使用完全充电的新电池）	镍氢充电电池：大约 70 张 锂离子充电电池：大约 300 张
<b>接口</b>	
USB	USB 2.0（全速）（迷你 B 型，外设）
红外线	版本 1.2（IrCOMM 和 IrOBEX）
蓝牙	支持版本 2.0 +EDR 串口配置文件、基本图像配置文件和对象推送配置文件

<b>型号名称</b>	<b>PJ-663</b>
<b>软件</b>	
打印机字体大小	10 cpi、 12 cpi、 15 cpi 和比例尺寸 (使用 P-touch Template 时基于 P-touch Template)
打印机字型 <sup>2</sup>	Serif 和 Sans Serif (在使用 P-touch Template 时基于 P-touch Template)
条码制作	可以 (使用 P-touch Template 时)
操作环境	Windows <sup>®</sup> XP/Windows Vista <sup>®</sup> /Windows <sup>®</sup> 7 (USB、 蓝牙)  Mac OS <sup>®</sup> X 10.4.11 - 10.6 (USB、蓝牙)
<b>环境</b>	
工作温度	0 - 40 °C
工作湿度	30 - 80 % (无冷凝)
存储温度	-15 - 50 °C
存储湿度	30 - 85 % (无冷凝)

<sup>1</sup> 这些数据因环境而异。“我们的标准环境”如下：JEITA J1 模式，A4 大小纸，连续打印。USB 接口和交流电适配器电源。温度：25 °C

<sup>2</sup> 打印机内没有中文字体。

## A

## 字符集

扩展图形字符表

MSB>	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
LSB 0				0	@	P	`	p	Ç	É	á	☐	ℓ	⊥	α	≡
1			!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	☐	⊥	⊥	β	±
2			“	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	☐	⊥	⊥	Γ	≤
3			#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			⊥	π	≥
4			\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ		-	⊥	Σ	
5			%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ			⊥	σ	
6			&	6	F	V	f	v	â	û	a			⊥	μ	÷
7			'	7	G	W	g	w	ç	ù	o	⊥			γ	≈
8			(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	⊥		⊥	φ	°
9			)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⊥		⊥	⊥	⊙	•
A			*	:	J	Z	j	z	è	Ü	⊥		⊥	⊥	Ω	•
B			+	;	K	[	k	{	ï	ç	½	⊥	⊥	■	δ	√
C			,	<	L	\	l		î	£	¼	⊥		■	∞	n
D			-	=	M	]	m	}	ì	¥	ì	⊥	=	■	∅	²
E			.	>	N	^	n	~	Ä	Pts	«	⊥		■	€	▪
F			/	?	O	_	o		À	f	»	⊥	⊥	■	∩	

国际字符集表

	23	24	40	5B	5C	5D	5E	60	7B	7C	7D	7E
美国	#	\$	@	[	\	]	^	.	{		}	~
法国	#	\$	à	°	Ç	§	^	.	é	ù	è	Ø
德国	#	\$	§	Ä	Ö	Ü	^	.	ä	ö	ü	ß
英国	£	\$	@	[	\	]	^	.	{		}	~
丹麦 I	#	\$	@	Æ	Ø	Å	^	.	æ	ø	å	~
瑞典	#	α	É	Ä	Ö	Å	Ü	é	ä	ö	å	ü
意大利	#	\$	@	°	\	é	^	ù	à	ò	è	ì
西班牙 I	Pts	\$	@	ı	Ñ	¿	^	.	Ø	ñ	}	~
日本	#	\$	@	[	¥	]	^	.	{		}	~
挪威	#	α	É	Æ	Ø	Å	Ü	é	æ	ø	å	ü
丹麦 II	#	\$	É	Æ	Ø	Å	Ü	é	æ	ø	å	ü
西班牙 II	#	\$	á	ı	Ñ	¿	é	.	í	ñ	ó	ú
拉丁美洲	#	\$	á	ı	Ñ	¿	é	ü	í	ñ	ó	ú
韩国	#	\$	@	[	₩	]	^	.	{		}	~
法律	#	\$	§	°	,	"	¶	.	©	®	†	™

A

**brother**

LBD342001A