

# brother

**TZ**<sup>®</sup>  
TAPE

## 用户手册

*P-touch*

# PT-D600

使用 **P-touch** 前请先阅读本用户手册。  
请就近存放本用户手册，以备将来查阅。  
如需获得产品支持和常见问题 (FAQ) 的解答，  
请登录我们的网站：<http://support.brother.com/>。



中文

[www.brother.com](http://www.brother.com)

# 简介

非常感谢您购买 P-touch D600。

本手册包含很多使用此标签打印机的注意事项和基本步骤。在使用本机之前，请认真阅读本手册并将其就近存放，以备将来查阅。

**Advanced Wnn © OMRON SOFTWARE Co., Ltd. 2012-2013  
All Rights Reserved.**

产品中有害物质的名称及含量

型号	有害物质					
	铅	汞	镉	六价铬	多溴联苯	多溴二苯醚
CHN PT-D600	(Pb)	(Hg)	(Cd)	(Cr(VI))	(PBB)	(PBDE)
橡胶键	○	○	○	○	○	○
打印机械装置	×	○	○	○	○	○
盖板	○	○	○	○	○	○
检测器单元	○	○	○	○	○	○
主电路板	×	○	○	○	○	○
LCD 配件	○	○	○	○	○	○
附件	×	○	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○	○
包装	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

(由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化)

# 目录

安全注意事项 .....	5
一般注意事项 .....	8
<b>开机前准备工作 .....</b>	<b>9</b>
打开 P-touch 的包装 .....	9
液晶屏和键盘 .....	9
电源和色带盒 .....	11
使用 AC 电源适配器 (AD-E001) 时 .....	11
使用六节新的 AA 碱性电池 (LR6) 或充满电的镍氢电池 (HR6) 时 .....	11
插入色带盒 .....	12
打开 / 关闭电源 .....	13
打开 / 关闭色带颜色检测 .....	13
送带 .....	14
送带 & 切割 .....	14
仅送带 .....	14
如何使用 P-touch .....	14
使用 P-touch 创建标签 .....	14
通过将标签打印机连接至 PC 来创建标签 .....	15
设置输入方式 .....	18
标签视图模式 .....	18
打印预览模式 .....	18
<b>编辑标签 .....</b>	<b>19</b>
<b>输入和编辑文本 .....</b>	<b>19</b>
选择输入模式 .....	19
切换大小写 .....	19
输入文字 .....	19
使用键盘输入文本 .....	19
添加新行 .....	20
添加新段落 .....	20
删除文本 .....	21

## 简介

插入缩进 .....	21
设置字符属性 ([ 尺寸 ]/[ 字宽 ]/[ 修饰 ]/[ 修饰线 ]/[ 对齐 ]/[ 字间距 ]/[ 竖版 ])	22
按标签设置字符属性 .....	22
按每行设置字符属性 .....	22
设置自动调整尺寸 .....	24
设置边框 .....	24
输入符号 .....	26
使用符号功能输入符号 .....	26
设置符号历史记录 .....	26
设置标签属性 ([ 长度 ]/[ 切割选项 ]/[ 缩进长度 ])	31
使用自动格式布局 .....	31
使用定式标签模板 .....	31
使用任意标签模板 .....	36
使用表格标签模板 .....	39
打印已传输标签 (适用于 Windows®) .....	40
创建条形码标签 .....	41
设置条形码参数和输入条形码数据 .....	41
编辑和删除条形码 .....	43
使用时间 & 日期功能 .....	44
时钟设置 .....	44
时间 & 日期格式设置 .....	44
时间打印设置 .....	45
更改和删除时间 & 日期设置 .....	48
<b>标签打印 .....</b>	<b>49</b>
预览标签 .....	49
打印标签 .....	49
单张或多张打印 .....	49
序号打印 .....	50
镜像打印 .....	50
设置色带切割选项 .....	50
[ 空白有 ]/[ 空白小 ]/[ 不送带 ]/[ 不切割 ]/[ 特殊色带 ] .....	50

调整标签长度 .....	53
从标签集打印 .....	53
从 P-touch 中存储的标签集打印 .....	53
下载新标签集类别 .....	57
<u>使用文件内存 .....</u>	<u>58</u>
保存标签文件 .....	58
打印、打开、删除或标记保存的标签 .....	58
[ 打印 ] .....	58
[ 调用 ] .....	58
[ 删除 ] .....	59
[ 标记 ] .....	59
<u>重置和维护 P-TOUCH .....</u>	<u>60</u>
重置 P-touch .....	60
使用主页键重置数据 .....	60
使用 P-touch 键盘将数据重置为出厂设置 .....	60
维护 .....	61
清洁主机 .....	61
清洁打印头 .....	62
清洁色带切刀 .....	62
<u>故障排除 .....</u>	<u>63</u>
出现问题时的解决办法 .....	63
显示屏上出现错误信息时 .....	65
<u>附录 .....</u>	<u>66</u>
规格 .....	66
系统要求 .....	67



## 安全注意事项

为防止对使用者或他人及其财产造成损害、而必须遵守的注意事项，将通过各种图标来说明。其标识和含义如下。

 <b>警告</b>	表示潜在的危險情况，如不加以避免，可能会造成死亡或重伤。
 <b>注意</b>	表示潜在的危險情况，如不加以避免，则可能会造成轻微或中度伤害。

本书中使用的主要图标如下。

 禁止行为	 禁止触摸本产品的特定部分
 强制行为	 需要拔下电源线
 禁止拆卸本产品	 警告您可能会发生触电危险

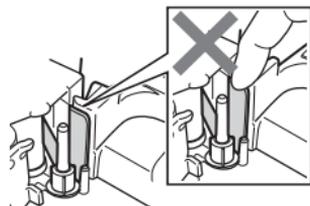
### 警告

为了预防火灾、灼伤、损伤、触电、断裂、过热、异味或烟尘风险，请务必遵守如下注意事项。

- ❶ 务必对 P-touch 施加规定的电压并搭配推荐的 AC 电源适配器 (AD-E001)，以免造成任何损害和故障。
- ⚠ 请勿在雷暴天气触摸 AC 电源适配器和 P-touch。
- ⊘ 请勿在高湿环境（如浴室）中使用 P-touch/AC 电源适配器。
- ⊘ 请勿损坏电源线或插头，也不要放在电源线或插头上放置重物。请勿过分弯折、拉伸电源线。断开与电源插座的连接时应始终握住 AC 电源适配器。
- ❶ 确保插头完全插入电源插座。请勿使用松动或已损坏的插座。

## ⚠ 警告

- ⊖ 请勿弄湿 P-touch/AC 电源适配器 / 电源插头 / 电池，例如请勿用湿手触摸或将液体洒到这些设备上。
- ❗ 由于电池中泄露的液体进入眼睛后可造成失明，因此应立即用大量清水冲洗眼睛，并及时就医。
- ⊗ 请勿拆卸或改装 P-touch/AC 电源适配器 / 电池。
- ⊖ 请勿用同一个金属物体接触电池的正负两极。
- ⊖ 更换电池时，请勿使用尖锐物体，如镊子或金属笔。
- ⊗ 请勿将电池掷入火中或置于高温中。
- 🚫 使用或存放期间，如您发现异味、发热、变色、变形或任何异常情形时，应立即断开 AC 电源适配器、取出电池，并停止使用 P-touch。
- ⊖ 请勿使用已损坏或出现漏液的电池，因为这些液体会粘到您的手上。
- ⊖ 请勿使用已变形或出现漏液或电池标签已损坏的电池。这些电池可能会出现发热现象。
- ⊖ 刚打印完后，请勿触摸打印头附近的金属部件。
- ⊖ 在不使用 P-touch 时，请将其存放在婴幼儿无法触及的地方。此外，请勿让婴幼儿将任何 P-touch 部件或标签放入口中。如吞下任何物体，请及时就医。
- ❗ 请勿使用已损坏的适配器电线或电源插头。
- ❗ 如果异物进入 P-touch，请勿使用 P-touch。如果任何异物进入 P-touch，断开 AC 电源适配器、取出电池，然后联系 Brother 呼叫中心。
- ⊗ 切勿触摸切刀组件的刀片。



**▲ 注意**

为了预防引起人身伤害、漏液、灼伤或发热，请务必遵守如下注意事项。

- ❗ 如电池漏液接触到您的皮肤或衣服，应立即用清水冲洗。
- ❗ 如您不再使用 P-touch，请取出电池，并断开 AC 电源适配器。
- ⊖ 请勿使用指定电池以外的电池。请勿混合使用新旧电池，或混合使用不同类型、不同充电级别、不同制造商或不同型号的电池。插入电池时，请勿颠倒两极 (+ 和 -)。
- ⊖ 请勿跌落或撞击 P-touch/AC 电源适配器。
- ⊖ 请勿按压液晶屏。
- ⊖ 关闭色带盒盖或电池盒盖时，请勿将手指放入 P-touch 中。
- ❗ 使用镍氢充电电池前，请仔细阅读电池和电池充电器说明，确保正确使用。
- ❗ 因此，我们建议在使用前，先使用特定的电池充电器对镍氢充电电池充电。
- ⊖ 操作切刀组件时，切勿打开色带盒盖。
- ⊖ 切勿对切刀组件用力过猛。

### 一般注意事项

- 因位置、材料和环境条件，标签可能无法剥离或无法拆除，或者标签的颜色可能有变化或会染污其他物体。在应用标签之前，应检查环境条件和材料。
- 请勿以本手册之外的任何方式使用此 P-touch，也不要将其用于其他用途。否则，可能导致意外事故或使 P-touch 受损。
- 请在此 P-touch 上使用 Brother TZe 色带。
- 请仅使用柔软、干爽的抹布清洁此标签打印机；请勿使用酒精或其他有机溶剂。
- 请使用软布清洁打印头；请勿触摸打印头。
- 请勿将任何异物放在色带出口、AC 电源适配器接口或 USB 端口等部件中。
- 请勿将 P-touch/ 电池 /AC 电源适配器放在阳光直射处或雨水中、加热器或其他发热设备附近、任何暴露在极高或极低温度（如您车辆的仪表盘或后备箱）、高湿度环境或多尘的场所。
- 色带盒为空时请勿尝试打印，这样做会损坏打印头。
- 打印或送带时请勿拽拉色带，这样做会损坏色带和 P-touch。
- 建议您使用 P-touch 随附的 USB 数据线。如需使用其他 USB 数据线，确保其质量可靠。
- 如果 P-touch 发生故障或维修，或者电池失效，会导致内存中保存的所有数据丢失。
- P-touch 未配备适用于充电电池的充电功能。
- 打印的文本可能与液晶屏上显示的文本不同。
- 打印标签的长度可能与显示的标签长度不同。
- 电源断开两分钟后，所有文本、格式设置以及内存中保存的所有文本文件都将被清除。
- 务必认真阅读布质色带、强粘性色带或其他特殊色带随附的说明书并遵守说明书中的所有注意事项。
- **生产和运输过程中，显示屏上覆盖有一层保护性透明塑料贴纸。使用前请将贴纸揭下。**

# 开机前准备工作

## 打开 P-touch 的包装

### 纸箱内物品

P-touch

随机色带

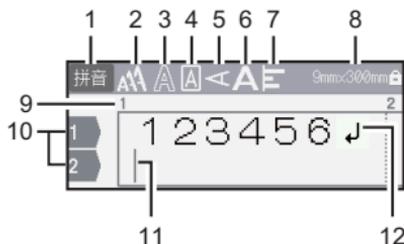
AC 电源适配器

USB 数据线

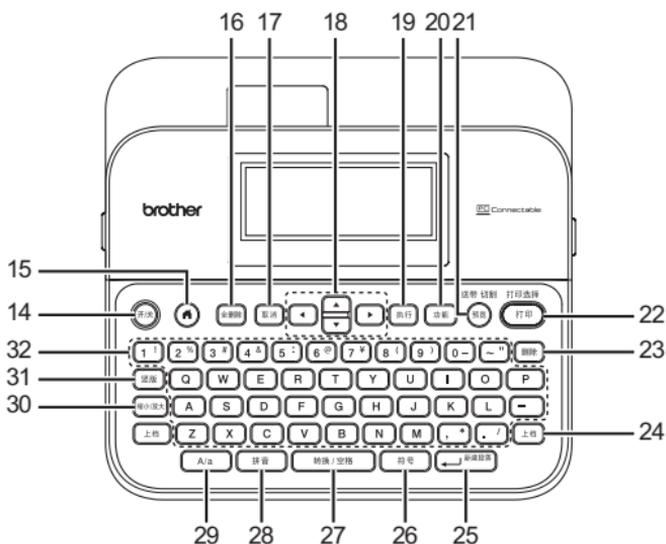
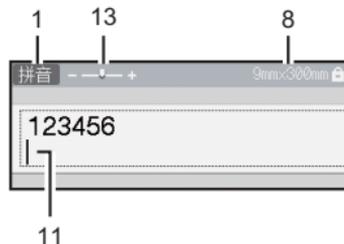
用户手册

## 液晶屏和键盘

### 打印预览模式



### 标签视图模式



- |                |             |
|----------------|-------------|
| 1. 英文 / 拼音输入   | 20. 功能      |
| 2-7. 修饰指导      | 21. 预览      |
| 8. 色带宽度 x 标签长度 | 22. 打印      |
| 9. 段落编号        | 23. 删除      |
| 10. 行编号        | 24. 上档      |
| 11. 光标         | 25. 新建段落    |
| 12. 回车 / 返回标记  | 26. 符号      |
| 13. 缩放         | 27. 转换 / 空格 |
| 14. 开 / 关      | 28. 拼音      |
| 15. 主页         | 29. A/a     |
| 16. 全删除        | 30. 缩小 / 放大 |
| 17. 取消         | 31. 竖版      |
| 18. 光标键        | 32. 字符      |
| 19. 执行         |             |

### 提示

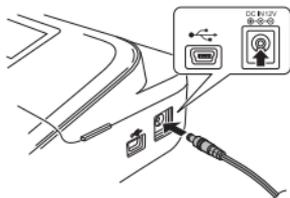
---

- 大写模式开启时，您输入的所有字符都将以大写字母显示。
  - 通过结合 () 与字母和数字键，可输入大写字母或键面右上角显示的符号。
  - 使用 ▲ 或 ▼ 和 ()，可转到前一段落或下一段落的起始位置。
  - 使用 ◀ 或 ▶ 和 ()，可转到当前行的起始或结束位置。
  - 选择设置时，按 () 可返回至默认项目。
  - 除非另作说明，按 () 可取消任何操作。
  - 按 () 可返回至主页。
  - 液晶屏中显示的标签长度可能与打印后实际标签长度稍有不同。
-

## 电源和色带盒

### ■使用 AC 电源适配器 (AD-E001) 时

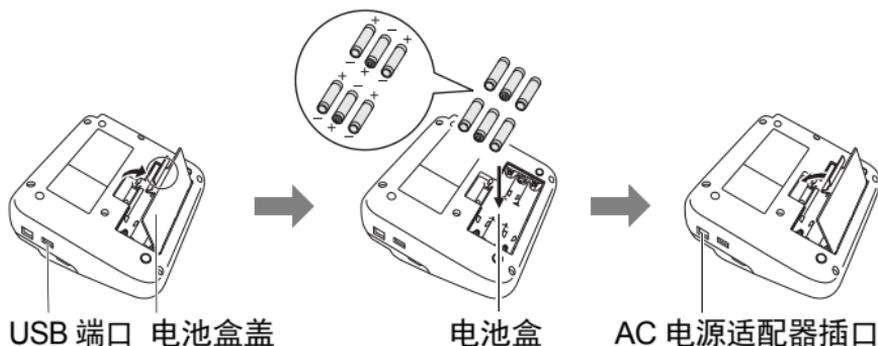
将适配器电线的插头插入本机器侧面的 AC 电源适配器插口。将插头插入最近的标准电源插座。



### ■使用六节新的 AA 碱性电池 (LR6) 或充满电的镍氢电池 (HR6) 时

确保电池的极性方向正确。

若要取出电池，请按照与安装步骤相反的顺序进行操作。



## 提示

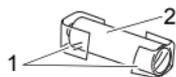
- 为备份内存，建议您将 AA 碱性电池 (LR6) 或镍氢电池 (HR6) 与 AC 电源适配器一同使用。
- 为保护和备份 P-touch 的内存，当 AC 电源适配器的插头拔下时，建议将 AA 碱性电池 (LR6) 或镍氢电池 (HR6) 安装在 P-touch 中。

## 开机前准备工作

- 电源断开两分钟以上，所有文本和格式设置将被清除。内存中保存的所有文本文件也将被清除。
- 如果预计长时间不使用 P-touch，请取出电池。
- 电池要废弃处置到合适的回收点，而不是作为常规的废物处理。此外请务必遵守所有适用的当地法规。
- 存放或废弃电池时，用透明胶带缠住电池两端，避免短路。

( 电池绝缘示例 )

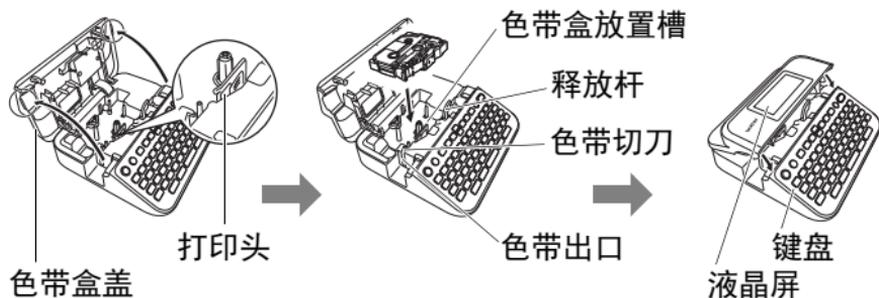
1. 透明胶带
2. 碱性电池或镍氢电池



### ⚠ 注意

混用不同类型的电池（例如镍氢电池和碱性电池）可能导致爆炸。需依照指示说明废弃处置用过的电池。

## ■插入色带盒



## 提示

- 插入色带盒时，确保色带和碳带没有缠在打印头上。
- 如果无法关闭色带盒盖，请检查并确保释放杆处于上部位置。如果不是，请拉起释放杆，然后关闭盖子。

## 打开 / 关闭电源

按 (开关) 可打开 P-touch 电源。

再次按 (开关) 可关闭 P-touch 电源。

### 提示

本 P-touch 拥有省电功能，如果在特定的操作条件下，您在特定的时间内没有按任何键，电源将自动关闭。请参考第 66 页上的“规格”。

## 打开 / 关闭色带颜色检测

使用标签视图模式时，如果色带颜色检测设为 [ 开 ]，P-touch 会检测色带盒的颜色，并根据色带盒的颜色在液晶屏上显示标签图像。这有助于更准确地预览显示您正在创建的标签。默认设置为 [ 开 ]。

( ) → ◀/▶ [ 设置 ] → ( 执行 ) 或 ( ← 新建段落 ) → ▲/▼ [ 色带颜色 ]  
 → ( 执行 ) 或 ( ← 新建段落 ) → ▲/▼ [ 开/关 ] → ( 执行 ) 或 ( ← 新建段落 )。

### 提示

根据您所使用的色带盒，P-touch 可能无法检测到色带盒的颜色。在这种情况下，液晶屏上的标签图像将以白底黑字的形式显示。

### 送带

#### ■送带 & 切割

若要送带和切割色带，请按以下键：

( [ 上档 ] ) + ( [ 预览 ] ) → ▲/▼ [ 送带 & 切割 ] → ( [ 执行 ] ) 或 ( [ ← ] 新建段落 )。

#### ■仅送带

若要送带，请按以下键：

( [ 上档 ] ) + ( [ 预览 ] ) → ▲/▼ [ 仅送带 ] → ( [ 执行 ] ) 或 ( [ ← ] 新建段落 )。

### 提示

---

使用布质色带时，建议使用仅送带功能。布质色带应使用剪刀剪切。

---

## 如何使用 P-touch

### ■使用 P-touch 创建标签

#### [ 开机前准备工作 ]

准备 P-touch **P. 9**



#### [ 创建标签 ]

- 输入和编辑文本 **P. 19**
- 输入符号 **P. 26**
- 使用自动格式布局 **P. 31**

## 提示

除了输入文本，P-touch 还有很多格式选项。  
使用 P-touch 可创建的标签示例：



## [ 标签打印 ]

- 打印标签 **P. 49**
- 设置色带切割选项 **P. 50**
- 从标签集打印 **P. 53**

## 提示

打印前，可使用预览功能预览标签的布局。  
请参考第 49 页上的“预览标签”。

预览屏幕示例：



## ■ 通过将标签打印机连接至 PC 来创建标签

### [ 开机前准备工作 ]

本标签打印机可用作独立的桌面 P-touch，也可连接至 PC/Mac 并结合 P-touch Editor 软件来创建更多精致标签。

若要连接电脑来使用标签打印机，请使用随附的 USB 数据线将您的标签打印机连接到电脑，并安装 P-touch Editor 软件和驱动程序。

### 功能

P-touch Editor	方便所有用户使用字体、模板和剪贴画创建各种布局复杂的自定义标签。
打印机驱动程序	使用电脑上的 P-touch Editor 时，让您可从已连接的 P-touch 打印标签。
P-touch Update Software	可下载标签集及增添新标签设计到 P-touch。 另外，此软件可升级到最新版本。
P-touch Transfer Manager (仅适用于 Windows®)	允许您将最多 9 个标签模板传输到 P-touch 并将备份数据保存到电脑上。

若要下载并在电脑上安装打印机驱动程序和软件 (例如 P-touch Editor 5.1)，请访问我们的安装程序下载网站 ([www.brother.com/inst/](http://www.brother.com/inst/))。

打印机驱动程序和软件也可分别从以下支持网站上的可用打印机驱动程序和软件列表下载：

### Brother 支持网站

请访问我们的支持网站：<http://support.brother.com/>

您可找到以下信息：

- 软件下载
- 用户手册
- 常见问题 (故障排除、有关使用打印机的有用提示)
- 耗材信息
- 最新操作系统兼容性信息

网站内容如有更改，恕不另行通知。



[ 创建标签 ]

- 使用随附的 USB 数据线将 P-touch 连接到您的电脑。
- 启动 P-touch Editor 软件。
- 使用 P-touch Editor 输入标签文本。
- 打印标签。

使用 P-touch Editor 可创建的标签示例：



# 设置输入方式

默认设置为 [ 标签视图 ]。

## ■ 标签视图模式

创建标签时，字符属性、边框和其他设置会显示在液晶屏上，以便您查看标签的外观。

示例：



() →  [ 设置 ] → () 或 () →  [ 输入方式 ] → () 或 () →  [ 标签视图 ] → () 或 ()。

## 提示

您可按 () 更改液晶屏的缩放比例，以便切换到适合创建标签的缩放比例。

## ■ 打印预览模式

创建标签时，字符属性、边框和其他设置不会显示在液晶屏上。您可使用预览功能查看标签的外观。请参考第 49 页上的“预览标签”。

示例：



() →  [ 设置 ] → () 或 () →  [ 输入方式 ] → () 或 () →  [ 打印预览 ] → () 或 ()。

# 编辑标签

## 输入和编辑文本

### ■选择输入模式



拼音输入模式



### ■切换大小写



大写 (A/a 开启)



小写 (A/a 关闭)



### ■输入文字

拼音输入模式 例: [北京]



转换/空格



执行



输入: “BEIJING”

## 提示

在输入拼音的韵母 ü 时, 请用“v”键代替。

### ■使用键盘输入文本

(⌘) → ⏪/⏩ [创建标签] → (执行) 或 (← 新建段落) → 输入字符。

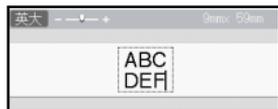
### ■添加新行

将光标移到当前行的末尾并按 (  )。

第 1 行



第 2 行



标签图像



### 提示

- 每个色带宽度各有其可输入文本的最大行数。24 mm 色带最大为 7 行，18 mm 色带为 5 行，12 mm 色带为 3 行，9 mm 和 6 mm 色带为 2 行，3.5 mm 色带为 1 行。
- [输入方式] 设置为 [标签视图] 时，如果按 (  ) 添加新行且所用色带的可输入本文已经达到最大行数，将显示 [超过最大允许行数！]。[输入方式] 设置为 [打印预览] 时，如果按 (  ) 且已经达到 7 行，将显示 [超过最大允许行数！]。按 (  ) 或任意其他键清除此错误信息。

### ■添加新段落

若要在当前文本的右侧创建新段落的文本 / 行，按 (  ) 和 (  )。光标将移到新段落的起始位置。

### 提示

- 一个标签最多可输入 9 个段落。
- 已经达到 9 个段落时，如果按 (  ) 和 (  )，将显示 [段落数过多！]。按 (  ) 或任意其他键清除此错误信息。

## ■删除文本

按 (删除) 可逐一删除字母。

删除所有文本：

(全删除) → ▲/▼ [文本] → (执行) 或 (← 新建段落)。

删除所有文本和格式设置：

(全删除) → ▲/▼ [文本和格式] → (执行) 或 (← 新建段落)。

## ■插入缩进

若要插入缩进，请按以下键。

使用打印预览模式时，缩进符号 (T) 将显示在屏幕上。

(功能) → ▲/▼ [缩进] → (执行) 或 (← 新建段落)。

## 提示

若要从标签删除缩进，在文本输入屏幕上将光标移到缩进标记右侧，然后按 (删除)。

若要更改缩进长度：

(功能) → ▲/▼ [缩进长度] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ [0-100 mm] → (执行) 或 (← 新建段落) → (取消) 返回到文本输入屏幕。

## 提示

您也可通过输入所需缩进长度来设置。若要应用此设置，输入缩进长度后，按 (执行) 或 (← 新建段落)，然后再次按 (执行) 或 (← 新建段落)。

# 设置字符属性 ([ 尺寸 ]/[ 字宽 ]/[ 修饰 ]/[ 修饰线 ]/[ 对齐 ]/[ 字间距 ]/[ 竖版 ])

您可按标签或按每行来设置字符属性，输入文本前后均可。

## ■按标签设置字符属性

(功能) → ▲/▼ 选择属性 → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ 设置属性值 → (执行) 或 (← 新建段落) → (取消) 返回到文本输入屏幕。

## ■按每行设置字符属性

1. 使用 ▲/▼，将光标移到您想更改字符属性的行。
2. 按 (上档) 和 (功能) 显示属性。

## 提示

- 按 (上档) 和 (功能) 时出现的字符属性左侧所显示的 (≡) 表示您正将此属性仅应用于特定行。
- 如果每行设定了不同的属性值，按 (功能) 时，此值将显示为 (局设)，使用 ▲ 或 ▼ 选择属性，然后按 (执行) 或 (← 新建段落)。当您更改屏幕上的设置并按 (取消) 返回到文本输入屏幕时，相同的更改将应用到标签的所有行。
- [ 尺寸 ] 设置为 [ 自动 ] 时，实际打印的字体尺寸取决于色带宽度、字符数和输入行数。
- [ 尺寸 ] 设置为 [ 自动 ] 且所有文本以大写输入时，文本自动调整为以各色带宽度的最大字体尺寸进行打印。此字体尺寸大于各色带宽度字体设置中的最大可用字体尺寸。

## 设置选项

属性	值	结果	属性	值	结果
尺寸	自动	选择自动时，文本自动调整为以各色带宽度字体设置中的最大可用尺寸进行打印。	尺寸	19 pt	A
	6 pt	A		26 pt	A
	10 pt	A		38 pt	A
	13 pt	A		51 pt	A
字宽	x 1	A	字宽	x 1/2	A
	x 3/2	A		x 2/3	A
	x 2	A			
修饰	标准	A	修饰	阴影	A
	粗体	A		立体	A
	中空	A		斜体	A
修饰线	无	A	修饰线	删除线	A
	下划线	A			
对齐	左对齐	ABC	对齐	右对齐	ABC
	居中	ABC		均分	A B C
字间距	普通	A A	字间距	紧缩	A A
竖版	无	ABC	竖版	有	< m U

### ■设置自动调整尺寸

[尺寸] 设置为 [自动] 且 [长度] 设置为特定长度时，可缩小文本尺寸以符合标签长度。选择 [尺寸优先] 时，将修改总文本尺寸以匹配标签。选择 [字宽优先] 时，文本宽度将减少为 x 1/2 设置的尺寸。

() →  /  [设置] → () 或 ( 新建段落) →  /   
[自动调整尺寸] → () 或 ( 新建段落) →  /   
[尺寸优先 / 字宽优先] → () 或 ( 新建段落)。

### 设置边框

() →  /  [边框] → () 或 ( 新建段落) →  /  /  /  选择边框 → () 或 ( 新建段落)。

### 提示

---

您也可通过输入边框编号来选择边框。

---

## 边框

## 边框

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16
17	18	19	20
21	22	23	24
25	26	27	28
29	30	31	32
33	34	35	36
37	38	39	40
41	42	43	44
45	46	47	48
49	50	51	52
53	54	55	56
57	58	59	60
61	62	63	64
65	66	67	68
69	70	71	72
73	74	75	76
77	78	79	80
81	82	83	84
85	86	87	88
89	90	91	92
93	94	95	96
97	98	99	

## 输入符号

### ■使用符号功能输入符号

(符号) → ▲/▼ 选择类别 → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼/◀/▶ 选择符号 → (执行) 或 (← 新建段落)。

### ■设置符号历史记录

最近使用的 30 个符号将添加到 [历史记录]。默认设置为 [是]。

(🏠) → ◀/▶ [设置] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ [自动更新符号] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ [是/否] → (执行) 或 (← 新建段落)。

### 符号列表

类别	符号
标点	、 。 ， . - ~ ¨ //    — _ - - / \ . ~   … : ; ? ! # & * ※ @ ~ ^ § ‘ ” ’ ` =
括号	‘ ’ “ ” ( ) [ ] [ ] { } < > 《 》 「 」 『 』 【 】 [ ]
简称	No. ™ ® © <u>am</u> <u>pm</u>
箭头	→ ← ↑ ↓ ↙ ↘ ↗ ↖ ➔ ➜ ➤ ➥ ➦ ➧ ➨ ➩ ➪ ➫ ➬ ➭ ➮ ➯ ➰ ➱ ➲ ➳ ➴ ➵ ➶ ➷ ➸ ➹ ➺ ➻ ➼ ➽ ➾ ➿ ➠ ➡ ➢ ➣ ➤ ➥ ➦ ➧ ➨ ➩ ➪ ➫ ➬ ➭ ➮ ➯ ➰ ➱ ➲ ➳ ➴ ➵ ➶ ➷ ➸ ➹ ➺ ➻ ➼ ➽ ➾ ➿ ↔ ⇄ ⇆ ⇇ ⇈ ⇉ ⇊ ⇋ ⇌ ⇍ ⇎ ⇏ ⇐ ⇑ ⇒ ⇓ ⇔ ⇕ ⇖ ⇗ ⇘ ⇙ ⇚ ⇛ ⇜ ⇝ ⇞ ⇟ ⇠ ⇡ ⇢ ⇣ ⇤ ⇥ ⇦ ⇧ ⇨ ⇩ ⇪ ⇫ ⇬ ⇭ ⇮ ⇯ ⇰ ⇱ ⇲ ⇳ ⇴ ⇵ ⇶ ⇷ ⇸ ⇹ ⇺ ⇻ ⇼ ⇽ ⇾ ⇿
几何	◎ ○ ● □ ■ ◇ ◆ △ ▲ ▽ ▼ ◁ ◀ ▶ ▶ ☆ ★ ♠ ♡ ♥ ♦ ◆ ♣

类别	符号
单位	° ' " °C °F ¥ \$ ¢ € £ ¤ % ‰ mm cm km mg kg cm <sup>3</sup> m <sup>3</sup> km <sup>3</sup> cm <sup>3</sup> m <sup>3</sup> cc HP mΩ kΩ mV mA μV μA μF pF kW ha μm mb Pa ℓ ml dl kl cal kcal dB Hz ft. mile Å
数学	+ - ± × ÷ = ≥ ≤ ≠ ≐ < > ∴ ∵ ∧ ∨ Σ Π U ∩ ∈ ∴ √ ⊥ // ∠ ∩ ⊙ ∫ φ ≡ ≅ ≈ ∞ ∞ † ‡ ≤ ≥ ∞
数字	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ (一) (二) (三) (四) (五) (六) (七) (八) (九) (十) (十一) (十二) (十三) (十四) (十五) (十六) (十七) (十八) (十九) (二十) I II III IV V VI VII VIII IX X XI XII i ii iii iv v vi vii viii ix x 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ½ ⅓ ¼
上标	-1 ± 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 - + a b c d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y z α β γ ø □
下标	± 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 - + a b c d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y z α β γ
2 位数字	00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99

类别	符号
希腊语	Α Β Γ Δ Ε Ζ Η Θ Ι Κ Λ Μ Ν Ξ Ο Π Ρ Σ Τ Υ Φ Χ Ψ Ω α β γ δ ε ζ η θ ι κ λ μ ν ξ ο π ρ σ τ υ φ χ ψ ω
俄语	А Б В Г Д Е Ё Ж З И Й К Л М Н О П Р С Т У Ф Х Ц Ч Ш Щ Ъ Ы Ь Э Ю Я а б в г д е ё ж з и й к л м н о п р с т у ф х ц ч ш щ ъ ы ь э ю я
发音	ā á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î ï ð ó ô õ ò ū ú û ü ũ Ů Ũ Ū ū Ÿ à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î ï ð ó ô õ ö ÷ ø ù ú û ü ũ Ů Ũ Ū ū ÿ à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î ï ð ó ô õ ö ÷ ø ù ú û ü ũ Ů Ũ Ū ū ÿ
制表符	— —     --- --- : : --- ---     ┌ ┌ ┌ ┌ ┌ ┌ ┌ ┌ ┌ ┌ ┌ ┌ ┌ ┌ ┌ ┐ ┐ ┐ ┐ ┐ ┐ ┐ ┐ ┐ ┐ ┐ ┐ ┐ ┐ ┐ └ └ └ └ └ └ └ └ └ └ └ └ └ └ └ ┘ ┘ ┘ ┘ ┘ ┘ ┘ ┘ ┘ ┘ ┘ ┘ ┘ ┘ ┘
平假名	あ あ い い う う え え お お か が き ぎ く ぐ け げ こ ご さ ざ し じ す ず せ ぜ そ ぞ た だ ち ち っ っ つ づ て で と ど な に ぬ ね の は ば ぱ ひ び び ぶ ぶ ぷ へ へ ぺ ぺ ほ ぼ ま み む ゐ め も や や ゆ ゆ よ よ ら り る れ ろ わ わ ゐ ゑ を ん づ か け
片假名	ア ア イ イ ウ ウ エ エ オ オ カ ガ キ ギ ク グ ケ ケ コ コ サ サ シ シ ス ス セ セ ソ ソ タ タ チ チ ツ ツ ヅ ヅ テ テ ト ト ナ ニ ノ ノ ハ ハ パ ヒ ビ ビ フ フ プ プ ヘ ヘ ベ ベ ホ ホ ポ ポ メ モ ヤ ヤ ユ ユ ヨ ヨ ラ リ ル レ ロ ヲ エ ヲ ャ ャ ヲ ヲ ヲ ヲ ヲ ヲ ヲ ヲ ヲ

类别	符号
电气 / 电子 1	
电气 / 电子 2	
标志	
通信 / 影音	
工作	
日用品	
交通	
园艺	
天气	
吉祥	



## 设置标签属性 ([ 长度 ]/[ 切割选项 ]/[ 缩进长度 ])

长度 : [ 长度 ] 的设置范围为 30 ~ 300 mm。选择 [ 自动 ] 时，  
标签长度将根据所输入的文本量自动调整。

切割选项 : 请参考第 50 页上的 “设置色带切割选项”。

缩进长度 : 请参考第 21 页上的 “若要更改缩进长度:”。

(功能) → ▲/▼ 选择属性 → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ 设置属性值 → (执行) 或 (← 新建段落) → (取消) 返回到文本输入屏幕。

### 提示

您也可通过输入所需长度来设置标签和缩进长度。若要应用此设置，输入长度后，按 (执行) 或 (← 新建段落)，然后再次按 (执行) 或 (← 新建段落)。

## 使用自动格式布局

### ■使用定式标签模板

只需从模板中选择一个布局，然后根据需要输入文本和应用格式。

示例 —— 资产标签:



(功能) → ◀/▶ [ 标签模板 ] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ [ 定式标签模板 ] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ [ 固定资产标签 ] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ [ 资产标签 1 ] → (执行) 或 (← 新建段落) → 输入文本 → (执行) 或 (← 新建段落) → 输入下一字段的文本 → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ 选择条形码属性 → ◀/▶ 设置属性值 → (执行) 或 (← 新建段落) → 输入条形码数据 → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ [ 打印 ] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ 选择要打印的标签数量 → (打印)、(执行) 或 (← 新建段落)。

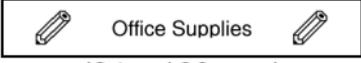
### 提示

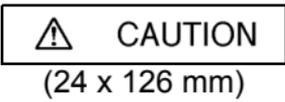
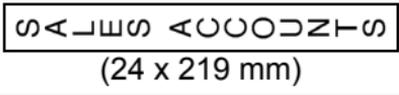
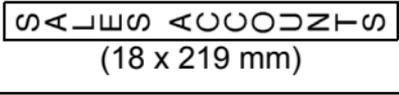
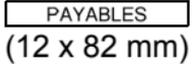
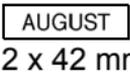
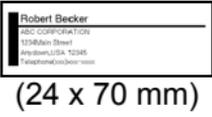
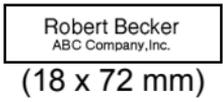
---

- 有关条形码的详细信息，请参考第 41 页上的“创建条形码标签”。
- 在打印菜单屏幕上：
  - 选择 [ 文本编辑 ] 更改文本数据或条形码设置。
  - 选择 [ 保存 ] 将条形码存储到文件内存。有关文件内存，请参考第 58 页上的“使用文件内存”。
  - 选择 [ 菜单 ] 更改字体或修饰设置。
  - 选择 [ 预览 ] 在打印前预览标签。按 (  ) 更改液晶屏的缩放比例。
  - 选择 [ 打印选择 ] 设置打印设置。详细信息，请参考第 50 页上的“序号打印”或第 50 页上的“镜像打印”。
- 如果当前色带盒的宽度与所选布局的设定宽度不匹配，尝试打印标签时将会显示错误信息。按 (  ) 或任意其他键清除错误信息，然后插入正确宽度的色带盒。
- 如果所输入的字符数超过限制，按 (  ) 或 (  ) 时，将显示 [ 超过固定长度! ]。按 (  ) 或任意其他键清除错误信息，然后使用较少的字符编辑文本。



## 定式标签模板

类别	值	详细信息						
固定资产 标签	资产标签 1	 (24 x 70 mm)						
	资产标签 2	 (18 x 70 mm)						
	储物箱标签 1	 (24 x 76 mm)						
	储物箱标签 2	 (18 x 76 mm)						
	设备标签 1	<table border="1" data-bbox="648 681 835 744"> <tr><td colspan="2">ABC Company, Inc.</td></tr> <tr><td>Control</td><td>Sales</td></tr> <tr><td>Equipment No.</td><td>123456789</td></tr> </table> (24 x 58 mm)	ABC Company, Inc.		Control	Sales	Equipment No.	123456789
	ABC Company, Inc.							
Control	Sales							
Equipment No.	123456789							
设备标签 2	<table border="1" data-bbox="648 806 835 869"> <tr><td colspan="2">ABC Company, Inc.</td></tr> <tr><td>Control</td><td>Sales</td></tr> <tr><td>Equipment No.</td><td>123456789</td></tr> </table> (18 x 58 mm)	ABC Company, Inc.		Control	Sales	Equipment No.	123456789	
ABC Company, Inc.								
Control	Sales							
Equipment No.	123456789							
机柜标签	机柜标签 1	 (18 x 111 mm)						
	机柜标签 2	 (18 x 111 mm)						
	机柜标签 3	 (24 x 126 mm)						
	机柜标签 4	 (24 x 160 mm)						

类别	值	详细信息
标识标签	标识标签 1	 (24 x 126 mm)
	标识标签 2	 (24 x 66 mm)
文件夹标签	文件夹书脊 1	 (24 x 219 mm)
	文件夹书脊 2	 (18 x 219 mm)
	资料夹标签	 (12 x 82 mm)
	分类标签	 (12 x 42 mm)
地址 /ID 标签	地址标签 1	 (24 x 70 mm)
	地址标签 2	 (18 x 70 mm)
	胸牌 1	 (24 x 72 mm)
	胸牌 2	 (18 x 72 mm)
	胸牌 3	 (18 x 72 mm)

类别	值	详细信息
多媒体标签	SD 存储卡	 (12 x 25 mm)
	Memory Stick	 (9 x 25 mm)
	CD/DVD1	 (6 x 113 mm)
	CD/DVD2	 (3.5 x 113 mm)
线缆标签	旗帜标签 1	 (12 x 90 mm)
	旗帜标签 2	 (12 x 90 mm)
	缠绕式标签 1	 (24 x 39 mm)
	缠绕式标签 2	 (18 x 39 mm)
	面板标签 (竖版)	 (12 x 70 mm)

### ■使用任意标签模板

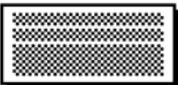
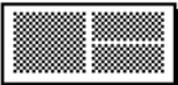
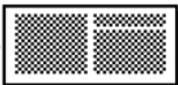
只需从段落布局中选择一个布局，然后根据需要输入文本和应用格式。

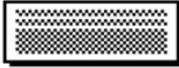
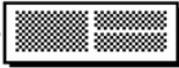
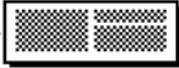
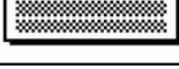
() → / [ 标签模板 ] → (  执行 ) 或 (  新建段落 ) → ▲/▼  
[ 任意标签模板 ] → (  执行 ) 或 (  新建段落 ) → ▲/▼ 选择色带宽度  
→ (  执行 ) 或 (  新建段落 ) → ▲/▼ 选择段落布局 → (  执行 ) 或  
(  新建段落 ) → 输入文本 → (  执行 ) 或 (  新建段落 ) → 对每个文本字  
段重复操作 → (  执行 ) 或 (  新建段落 ) 以显示打印菜单 → ▲/▼  
[ 打印 ] → (  执行 ) 或 (  新建段落 ) → ▲/▼ 选择要打印的标签数量  
→ (  打印 )、(  执行 ) 或 (  新建段落 )。

### 提示

- 在打印菜单屏幕上：
  - 选择 [ 文本编辑 ] 更改文本数据或条形码设置。
  - 选择 [ 保存 ] 将条形码存储到文件内存。  
有关文件内存，请参考第 58 页上的“使用文件内存”。
  - 选择 [ 菜单 ] 更改竖版、对齐或边框设置。
  - 选择 [ 预览 ] 在打印前预览标签。按 (  缩小/放大 ) 更改液晶屏的缩放比例。
  - 选择 [ 打印选择 ] 设置打印设置。详细信息，请参考第 50 页上的“序号打印”或第 50 页上的“镜像打印”。
- 如果当前色带盒的宽度与所选布局的设定宽度不匹配，尝试打印标签时将会显示错误信息。按 (  取消 ) 或任意其他键清除错误信息，然后插入正确宽度的色带盒。

## 任意标签模板

属性	值	详细信息
24 mm	2 行 A	 ... 13pt ... 38pt
	2 行 B	 ... 38pt ... 13pt
	3 行	 ... 13pt ... 13pt ... 26pt
	1 行 + 2 行 A	51pt...  ... 26pt ... 26pt
	1 行 + 2 行 B	51pt...  ... 13pt ... 38pt
	1 行 + 3 行	51pt...  ... 13pt ... 13pt ... 26pt
	1 行 + 4 行	51pt...  ... 13pt

属性	值	详细信息
18mm	2行 A	 ..... 13pt ..... 26pt
	2行 B	 ..... 26pt ..... 13pt
	3行	 ..... 10pt ..... 10pt ..... 19pt
	1行 + 2行 A	38pt...  ..... 19pt ..... 19pt
	1行 + 2行 B	38pt...  ..... 13pt ..... 26pt
	1行 + 3行	38pt...  ..... 13pt
	1行 + 4行	38pt...  ..... 10pt
12mm	2行 A	 ..... 6pt ..... 13pt
	2行 B	 ..... 13pt ..... 6pt
	3行	 ..... 6pt ..... 6pt ..... 13pt
	1行 + 2行	26pt...  ..... 13pt ..... 13pt
9mm	2行 A	 ..... 6pt ..... 13pt
	2行 B	 ..... 13pt ..... 6pt
	1行 + 2行	19pt...  ..... 10pt ..... 10pt

属性	值	详细信息
6mm	1 行 +2 行	13pt...  ..... 6 pt 6 pt

## ■使用表格标签模板

您可设置标签的行数和栏数，以便于创建模板。

() → /▶ [ 标签模板 ] → ( 执行 ) 或 (  新建段落 ) → ▲/▼  
[ 表格标签模板 ] → ( 执行 ) 或 (  新建段落 ) → ▲/▼ 选择色带宽度  
→ ( 执行 ) 或 (  新建段落 ) → ▲/▼ [ 行 ] → /▶ 设置值 → ▲/▼  
[ 列 ] → /▶ 设置值 → ( 执行 ) 或 (  新建段落 ) → 输入文本 →  
( 执行 ) 或 (  新建段落 ) → 对每个文本字段重复操作 → ( 执行 ) 或  
(  新建段落 ) → ▲/▼ [ 打印 ] → ( 执行 ) 或 (  新建段落 ) → ▲/▼  
选择要打印的标签数量 → ( 打印 )、( 执行 ) 或 (  新建段落 )。

## 提示

- 每个色带宽度各有其可输入文本的最大行数。24 mm 色带最大为 7 行，18 mm 色带为 5 行，12 mm 色带为 3 行，9 mm 和 6 mm 色带为 2 行。

- 3.5 mm 色带无法用于表格标签。

- 在打印菜单屏幕上：

- 选择 [ 文本编辑 ] 更改文本数据或条形码设置。



- 选择 [ 保存 ] 将条形码存储到文件内存。

有关文件内存，请参考第 58 页上的“使用文件内存”。

- 选择 [ 菜单 ] 更改竖版、对齐或边框设置。

- 选择 [ 预览 ] 在打印前预览标签。按 (  ) 更改液晶屏的缩放比例。

- 选择 [ 打印选择 ] 设置打印设置。详细信息，请参考第 50 页上的“序号打印”或第 50 页上的“镜像打印”。

## 编辑标签

---

- 如果当前色带盒的宽度与布局的宽度不匹配，尝试打印标签时将会显示错误信息。按 (取消) 或任意其他键清除错误信息，然后插入正确宽度的色带盒。

### ■打印已传输标签 (适用于 Windows®)

您可将使用 P-touch Editor 创建的标签传输到 P-touch 进行打印。若要打印从 P-touch Editor 传输的标签，请按以下键：

(Home) → ◀/▶ [ 标签模板 ] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼  
[ 已传输标签 ] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ 选择已传输标签  
→ (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ [打印] → (执行) 或 (← 新建段落) →  
▲/▼ 选择要打印的标签数量 → (打印)、(执行) 或 (← 新建段落)。

### 提示

---

当使用 P-touch Editor 创建的标签已传输到 P-touch 时，可选择 [ 已传输标签 ]。

有关 Transfer Manager 的详细信息，请访问我们的网站：  
<http://support.brother.com>

---

## 创建条形码标签

### 提示

- P-touch 并非专为创建条形码标签而设计。请务必确保条形码标签可被条形码读取器读取。
- 为获得最佳效果，请使用白底黑字的标签色带打印条形码标签。某些条形码读取器可能无法读取使用其他颜色的标签色带创建的条形码标签。
- [宽度] 尽量设置为 [大]。某些条形码读取器可能无法读取使用 [小] 设置创建的条形码标签。
- 连续打印大量带条形码的标签，会导致打印头过热，进而可能降低打印质量。

### ■设置条形码参数和输入条形码数据

(功能) → ▲/▼ [条形码] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ 选择属性 → ◀/▶ 设置属性值 → (执行) 或 (← 新建段落) → 输入条形码数据 → (符号) → ▲/▼ 选择字符 → (执行) 或 (← 新建段落) → (执行) 或 (← 新建段落)。

### 提示

符号仅适用于 CODE39、CODE128、CODABAR 或 GS1-128 协议。不使用符号时，输入条形码数据后，按 (执行) 或 (← 新建段落) 在标签中插入条形码。

## 条形码设置

属性	值
协议	CODE39、CODE128、EAN-8、EAN-13、GS1-128 (UCC/EAN-128)、UPC-A、UPC-E、I-2/5 (ITF)、CODABAR
宽度	小
	大
底部文字 (打印在条形码下方的字符)	有
	无
校验码 (校验数位)	无
	有 (仅适用于 CODE39、I-2/5 和 CODABAR 协议)

## 特殊字符列表

### CODE39

特殊字符
-
.
(空格)
\$
/
+
%

### CODABAR

特殊字符
-
\$
:
/
.
+

## CODE128、GS1-128 (UCC/EAN-128)

## 特殊字符

(空格)	!	"	#
\$	%	&	'
(	)	*	+
,	-	.	/
:	;	<	=
>	?	@	[
\	]	^	_
NUL	.	SOH	STX
ETX	EOT	ENQ	ACK
BEL	BS	HT	LF
VT	FF	CR	SO
SI	DLE	DC1	DC2
DC3	DC4	NAK	SYN
ETB	CAN	EM	SUB
ESC	{	FS	
GS	}	RS	~
US	DEL	FNC3	FNC2
FNC4	FNC1		

## ■编辑和删除条形码

若要编辑条形码参数和条形码数据，在数据输入屏幕上将光标移到条形码标记的左侧，然后通过按 (功能)、使用 ▲ 或 ▼ 选择 [条形码] 并按 (执行) 或 (← 新建段落)，打开条形码设置屏幕。

若要从标签删除条形码，在数据输入屏幕上将光标移到条形码标记右侧，然后按 (删除)。

# 使用时间 & 日期功能

您可将时间和日期添加到标签。

## ■时钟设置

设置时钟设置中的时间和日期。设置时间和日期后，您可使用时间 & 日期功能将此信息添加到标签。

() →  /  [设置] → () 或 () →  /  [时钟设置] → () 或 () →  /  /  /  根据显示设置所有的时间和日期设置 → () 或 () 应用设置。

## 提示

- 您也可通过输入所需数字来设置时间和日期。
- 应用时钟设置后，时钟将激活。
- 为了备份时钟设置，当 AC 电源适配器的插头拔下时，使用 AA 碱性电池 (LR6) 或充满电的镍氢电池 (HR6)。

## ■时间 & 日期格式设置

您可从多种时间和日期格式中选择一种添加到您的标签。时间指示有指针式和数字式两种选择。

() →  /  [设置] → () 或 () →  /   
[时间 & 日期格式] → () 或 () →  /  [日期 / 时间] →  /  设置格式 → () 或 () 应用设置。

## 时间 &amp; 日期格式选项

属性	值	属性	值
日期	2099/12/31	日期	99/12/31
	2099-12-31		99-12-31
	2099.12.31		99.12.31
	2099年12月31日		'99年12月31日
时间	23:59	时间	11:59 PM
	23时59分		

## 提示

值这一栏中使用的日期和时间均为样本设置。选择格式后，时钟设置中设置的时间和日期将以所选的格式显示。

## ■时间打印设置

## [ 时间 ]

您可选择打印标签打印日期 / 时间或是预先设定的固定日期 / 时间。

(🏠) → ◀/▶ [ 设置 ] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼  
 [ 时间打印设置 ] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ [ 时间 ] →  
 ◀/▶ [ 打印时 / 输入时 ] → (执行) 或 (← 新建段落) 应用设置。

## 时间打印：时间选项

属性	值	说明
时间	打印时	<p>按 (功能), 使用 ▲ 或 ▼ 选择 [ 时间打印 ], 然后按 (执行) 或 (← 新建段落); 当前日期 / 时间 ( 设置 [ 日期加算 ] 时设置的将来日期 / 时间或过去日期 / 时间 ) 和时钟图标将插入到文本输入屏幕上光标所在的位置。</p> <p>按 (打印)、(执行) 或 (← 新建段落) 打印时, 最新的日期 / 时间将打印在标签上, 具体位置为标签布局上日期 / 时间和时钟图标所在的位置。</p>
	输入时	<p>按 (功能), 使用 ▲ 或 ▼ 选择 [ 时间打印 ], 然后按 (执行) 或 (← 新建段落); 当前日期 / 时间将插入到文本输入屏幕上光标所在的位置。</p> <p>按 (打印)、(执行) 或 (← 新建段落) 打印时, 将如输入屏幕上所显示的那样打印日期 / 时间。</p>

## 提示

时间设置选择为 [ 打印时 ] 且通过按 (功能)、使用 ▲ 或 ▼ 选择 [ 时间打印 ] 并按 (执行) 或 (← 新建段落) 将时钟图标添加到文本中时, 您可将光标移到时钟图标的左侧, 按 (功能), 使用 ▲ 或 ▼ 选择 [ 时间打印 ], 然后按 (执行) 或 (← 新建段落), 以确认应用于此图标的设置。

## [ 格式 ]

您可选择将日期和时间添加到标签时要使用的信息。

(🏠) → ◀/▶ [ 设置 ] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼  
 [ 时间打印设置 ] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ [ 格式 ] →  
 ▶/▶ 选择设置值 → (执行) 或 (← 新建段落) 应用设置。

## 时间打印：格式选项

属性	值	说明
格式	仅日期	仅将日期打印在标签上。
	日期 & 时间	日期和时间将打印在标签上。
	仅时间	仅将时间打印在标签上。
	时间 & 日期	时间和日期将打印在标签上。

## [ 日期加算 ]

使用时间 & 日期功能时，您可选择使用将来的日期和时间、过去的日期和时间还是当前的日期和时间。

(🏠) → ◀/▶ [ 设置 ] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼  
 [ 时间打印设置 ] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ [ 日期加算 ] →  
 ▶/▶ [ 有 ] 指定要增加或减少的日期和时间量 → (执行) 或  
 (← 新建段落) → ▲/▼ [ 增加 / 减少 ] → ▶/▶ 选择年、月、周、  
 日、时或分 → ▲/▼ 设置从当前设定时钟开始要增加或减少的  
 量 → 设置所有参数后，(执行) 或 (← 新建段落) 应用设置。

## 提示

您也可通过输入所需数字来设置日期和时间。

## 时间打印：加算选项

属性	值	说明
日期加算	有	时间 / 日期将根据加算设置中所选的值增加或减少。
	无	将打印当前时间 / 日期。

## ■更改和删除时间 &amp; 日期设置

若要更改时间 & 日期设置，在文本输入屏幕上将光标移到时钟图标左侧，然后通过按 (功能)、使用 ▲ 或 ▼ 选择 [时间打印] 并按 (执行) 或 (← 新建段落)，打开时间打印设置屏幕。

若要从标签删除时间打印，在文本输入屏幕上将光标移到时钟图标右侧，然后按 (删除)。

# 标签打印

## 预览标签

打印前可预览文本。

(预览)。

按 ◀、▶、▲ 或 ▼ 向左、向右、向上或向下滚动预览。

按 (缩小/放大) 更改预览的缩放比例。

### 提示

若要向左、向右、向上或向下滚动预览，按 (上档) 和 ◀、▶、▲ 或 ▼。

## 打印标签

### 提示

- 为防止损坏色带，显示 [正在打印。] 或 [执行中。] 信息时，请勿触摸任何键。
- 请勿将标签从色带出口拉出，否则会导致碳带随色带被拉出，使色带无法再使用。
- 打印期间或送带时，请勿堵塞色带出口，否则会导致色带卡带。

### ■单张或多张打印

(打印) → ▲/▼ 更改张数 → (打印)、(执行) 或 (新建段落)。

### 提示

- 如您只需要一份标签，请按 (打印)、(执行) 或 (新建段落)，无需选择张数。
- 也可通过按下数字键指定标签的数量。

### ■序号打印



(  ) + (  ) → ▲/▼ [ 序号 ] → (  ) 或 (  ) →  
◀/▶ 选择起始位 → (  ) 或 (  ) → ▶/▶ 选择终止位  
→ (  ) 或 (  ) → ▲/▼ 选择要打印的标签数量 →  
(  )、(  ) 或 (  )。

设置编号时，选择要打印的最大编号。

### ■镜像打印

在 [ 镜像 ] 中使用透明色带，以便将其粘在玻璃、窗户或其他透明表面上时可从反面正确读取标签。



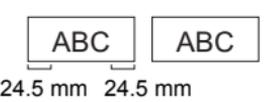
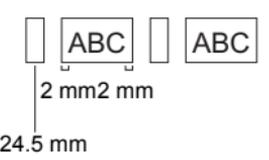
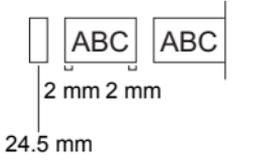
(  ) + (  ) → ▲/▼ [ 镜像 ] → (  ) 或 (  ) →  
(  )、(  ) 或 (  )。

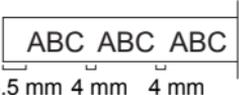
## 设置色带切割选项

### ■[ 空白有 ]/[ 空白小 ]/[ 不送带 ]/[ 不切割 ]/[ 特殊色带 ]

(  ) → ▲/▼ [ 切割选项 ] → (  ) 或 (  ) → ▲/▼  
[ 空白有 / 空白小 / 不送带 / 不切割 / 特殊色带 ] → (  ) 或  
(  ) 应用设置。

色带切割选项

设置	说明	示例
空白有	每打印一张标签，自动切割色带，在每端留出 24.5 mm 空白。	 <p>24.5 mm 24.5 mm</p>
空白小	打印第一张标签前自动切割一块空白色带，然后在每打印完一张标签后切割色带，在各标签的两端留出 2 mm 空白。	 <p>2 mm 2 mm 24.5 mm</p>
不送带	<ul style="list-style-type: none"> <li>打印第一张标签前自动切割一块空白色带，然后在每打印完一张标签后切割色带，在各标签的两端留出 2 mm 空白。</li> <li>打印完最后一张标签后，将不送入和切割色带。按 (  ) 和 (  ) 送入和切割色带。</li> </ul>	 <p>2 mm 2 mm 24.5 mm</p>

设置	说明	示例
不切割	<ul style="list-style-type: none"> <li>当打印多张标签而且不想逐张剪切标签时，或使用 P-touch 的色带切刀无法切割的布质色带或其他特殊色带时，选择此设置。</li> <li>打印完标签后，将不送入和切割色带。               <ul style="list-style-type: none"> <li>按 (  ) 和 (  ) 送入和切割色带。</li> <li>使用 P-touch 色带切刀无法切割的特殊色带时，从 P-touch 中取出色带盒，并使用剪刀剪切色带。</li> </ul> </li> </ul>	 <p>24.5 mm 4 mm</p>
特殊色带	<ul style="list-style-type: none"> <li>使用特殊色带时，选择此设置。</li> <li>使用布质色带时，打印前将切割选项选择为 [ 特殊色带 ]。打印完成后，从 P-touch 取下色带盒，并使用剪刀剪切色带。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>一次打印多张标签时：            <p>24.5 mm 4 mm 4 mm</p> </li> <li>一张标签打印两次时：            <p>24.5 mm 26.5 mm</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>第 1 次打印</li> <li>第 2 次打印</li> </ol> </li> </ul>

## 调整标签长度

色带盒快用完时，打印长度可能不准确。  
在这种情况下，可调整标签长度。

() → / [设置] → () 或 () → / [调整长度] → () 或 () → / [-3 - +3] → () 或 ()。

### 提示

标签长度调整 1 级，总标签长度将增加约 1%。

## 从标签集打印

### ■从 P-touch 中存储的标签集打印

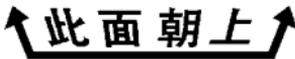
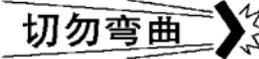
() → / [标签集] → () 或 () → / 选择类别 → () 或 () → / 选择标签 → () 或 () →  [查看标签图像] → () 或 () → / [打印] → () 或 () → / 选择张数 → ()、() 或 ()。

### 提示

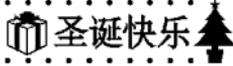
- 仅 12、18 或 24 mm 色带可用于标签集。
- 使用标签集功能时，将不显示色带颜色。

标签集列表

类别	标签
文档 (仅限 12 mm 色带)	
办公室标识 (仅限 24 mm 色带)	

类别	标签
办公室标识 (仅限 24 mm 色带)	 <b>禁止吸烟</b> 
	 <b>请勿打扰!</b>
	
警示 (仅限 24 mm 色带)	 <b>请勿触摸</b>
	
	
	 <b>危险!</b>  <b>注意!</b> 
	 <b>警告!</b> 
运输 (仅限 18 mm 色带)	 <b>此面朝上</b>  <b>切勿弯曲</b>
	 <b>小心跌落</b> 
	 <b>易碎 - 小心轻放</b> 

类别	标签
环保 (仅限 18 mm 色带)	
	
	
	
	
零售 (仅限 24 mm 色带)	
	
	
	
	

类别	标签
个人 (仅限 18 mm 色带)	最美好的祝愿! 
	** 生日  快乐! **
	恭喜 恭喜! 
	 
	 祝您好运! 

\* 以上标签仅用于图示用途。

### ■ 下载新标签集类别

使用 P-touch Update Software，可将新增的标签集类别下载到您的标签打印机。

若要下载新标签集类别，请访问 Brother Solutions Center 网站：<http://support.brother.com>

## 使用文件内存

### 保存标签文件

您可保存多达 99 个标签，并可在以后打印时调用这些标签。每个文件最多可保存 280 个字符。您也可编辑和覆盖保存的标签。

输入文本和格式标签 → (功能) → ▲/▼ [保存] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ 选择文件 → (执行) 或 (← 新建段落)。

### 打印、打开、删除或标记保存的标签

#### ■[打印]

(⏪) → ◀/▶ [文件] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ 选择文件 → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ [打印] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ 选择张数 → (打印)、(执行) 或 (← 新建段落)。

#### 提示

若要从文件选择屏幕打印保存的标签，使用 ▲ 或 ▼ 选择标签，然后按 (打印)。

#### ■[调用]

(⏪) → ◀/▶ [文件] → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ 选择文件 → (执行) 或 (← 新建段落) → ▲/▼ [调用] → (执行) 或 (← 新建段落)。

#### 提示

如果显示 [是否放弃更改正在编辑的标签?] 信息，则表示您已在文本输入屏幕上输入了文本。按 (执行) 或 (← 新建段落) 将清除输入的文本并打开调用的文件。按 (取消) 则表示已放弃调用文件，并返回到上一个屏幕。

## ■[ 删除 ]

() → </> [ 文件 ] → ( 执行 ) 或 (  新建段落 ) → ▲/▼ 选择文件  
 → ( 执行 ) 或 (  新建段落 ) → ▲/▼ [ 删除 ] → ( 执行 ) 或 (  新建段落 ) →  
 显示信息 → ( 执行 ) 或 (  新建段落 )。

## 提示

若要从文件选择屏幕删除保存的标签，使用 ▲ 或 ▼ 选择标签，然后按 ( 全删除)。

## ■[ 标记 ]

保存的文件可使用八个管理颜色分为八个类别。  
 为文件设置的颜色在文件选择屏幕上显示在文件名称的左侧。

() → </> [ 文件 ] → ( 执行 ) 或 (  新建段落 ) → ▲/▼ 选择文件  
 → ( 执行 ) 或 (  新建段落 ) → ▲/▼ [ 标记 ] → ( 执行 ) 或 (  新建段落 ) →  
 ▲/▼ 选择标记 → ( 执行 ) 或 (  新建段落 )。

# 重置和维护 P-TOUCH

## 重置 P-touch

如果您想清除所有保存的标签文件，或如果 P-touch 无法正确运行，可重置 P-touch 内存。

### ■使用主页键重置数据

() → </> [设置] → (执行) 或 () → ▲/▼ [重新设置] → (执行) 或 () → ▲/▼ 选择重置方式 → (执行) 或 () → 显示确认信息 → (执行) 或 ()。

值	详细信息
重置所有设置	已下载标签和已传输标签不会清除。 文件内存中的内容也不会清除。 其他数据将被清除，且所有设置重置为出厂设置。
删除所有内容	已下载标签和已传输标签会清除。 文件内存中的内容也会清除。 其他数据不会清除，且设置不会重置。
恢复出厂设置	所有标签和自定义设置都重置为出厂设置。

### ■使用 P-touch 键盘将数据重置为出厂设置

#### 提示

- 重置 P-touch 时，所有文本、格式设置、选项设置和保存的标签文件都会清除。

**若要重置所有标签和自定义设置：**

关闭 P-touch。按住 (上档) 和 (删除)。

按住 (上档) 和 (删除) 的同时，按一次 (开关)，然后松开 (上档) 和 (删除)。

**提示**

先松开 (开关)，再松开其他键。

**若要重置自定义设置：**

(已下载标签集、文件内存中的内容和已传输标签不会重置。)

关闭 P-touch。按住 (上档) 和 (R)。按住 (上档) 和 (R) 的同时，按一次 (开关)，然后松开 (上档) 和 (R)。

**提示**

先松开 (开关)，再松开其他键。

**维护****提示**

清洁 P-touch 前，务必取出电池并断开 AC 电源适配器。

**■清洁主机**

使用柔软的干布擦拭主机上的任何灰尘和污迹。

污迹难以去除时，用水将布润湿擦拭。

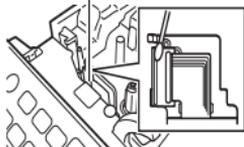
**提示**

请勿使用油漆稀释剂、苯、酒精或任何其他有机溶剂。这些材料可能会致使机壳变形或损坏 P-touch 的外观。

### ■清洁打印头

打印标签上出现条纹或字符质量较差时，通常意味着打印头变脏。请使用棉签或选配的打印头清洁色带 (TZe-CL4) 清洁打印头。

打印头



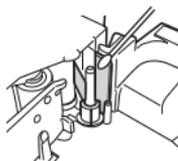
### 提示

---

- 请勿直接用双手触摸打印头。
  - 有关如何使用打印头清洁色带的说明，请参考打印头清洁色带随附的说明书。
- 

### ■清洁色带切刀

反复使用切刀刀片后，色带粘合剂可能会粘到切刀刀片上，导致刀片刀刃不锋利，从而导致色带卡在切刀中。



### 提示

---

- 大约一年一次，使用稍微蘸有异丙醇的棉签擦拭切刀刀片。
  - 请勿直接用双手触摸切刀刀片。
-

# 故障排除

## 出现问题时的解决办法

问题	解决办法
屏幕“锁定”，或 P-touch 不能正常反应。	<ul style="list-style-type: none"><li>请参考第 60 页上的“重置 P-touch”并将内存重置为初始设置。如果重置 P-touch 不能解决问题，断开 AC 电源适配器并取出电池 10 分钟以上。</li></ul>
打开电源后，显示仍为空白。	<ul style="list-style-type: none"><li>确保电池安装正确且正确连接了您的 P-touch 专用的 AC 电源适配器。确保充电电池充满电。</li></ul>
按打印键后，不打印标签。	<ul style="list-style-type: none"><li>确保已输入文本且色带盒安装正确，色带余量充足。</li><li>如果色带起皱，切掉起皱的部分并将色带穿过色带出口。</li><li>如果色带卡带，取出色带盒，然后拉出卡住的色带并将其切掉。重新安装色带盒之前，确保色带前端穿过色带导向装置。</li></ul>
无法正确打印标签。	<ul style="list-style-type: none"><li>取出色带盒并重新安装。紧紧地按色带盒直至其卡入到位。</li><li>如果打印头变脏，使用棉签或选配的打印头清洁色带 (TZe-CL4) 清洁打印头。</li></ul>
无法自动切割标签。	<ul style="list-style-type: none"><li>确保切割选项不是设置为不送带或不切割，否则打印标签后将不会送入色带。或者，按 (上档) 和 (预览) 送入和切割色带。</li></ul>
碳带从卷轴分离。	<ul style="list-style-type: none"><li>如果碳带断裂，更换色带盒。如果没有断裂，保持色带不切割并取出色带盒，然后将松弛的碳带缠绕到卷轴上，如图所示。</li></ul>



问题	解决办法
P-touch 在打印标签时停止。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 如果出现条纹色带，说明色带已用完，请更换色带盒。</li> <li>• 更换所有电池或将 AC 电源适配器直接连接到 P-touch。</li> </ul>
先前保存的标签文件丢失。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 如果电池电量不足或 AC 电源适配器断开两分钟以上，内存中保存的所有文件将被删除。</li> </ul>
色带卡带无法清除，连续发生。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 请联系 Brother 呼叫中心。</li> </ul>
我不知道 P-touch 的固件版本号。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 可通过按以下键确认固件的版本号和其他信息：               <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 按 (⏏)。</li> <li>2. 使用 ◀ 或 ▶ 选择 [ 设置 ]，然后按 (⏏) 或 (← 新建段落)。</li> <li>3. 使用 ▲ 或 ▼ 选择 [ 版本信息 ]，然后按 (⏏) 或 (← 新建段落)。</li> </ol> </li> </ul>

## 显示屏上出现错误信息时

显示屏上出现错误信息时，遵守以下说明执行操作：

信息	原因 / 解决办法
请确认输入的字符数！	条形码数据中输入的数字数量与条形码参数中设置的数字数量不匹配。输入正确数量的数字。
切刀出错！	当您尝试打印或送带时，色带切刀关闭。关闭 P-touch，再重新打开，然后继续执行操作。如果色带缠绕在切刀中，请取出色带。
标签太长！	使用输入文本打印的标签长度超过 1 米。编辑文本，使标签长度小于 1 米。
超过固定长度！	使用输入文本打印的标签长度超过长度设置。编辑文本以符合设定的长度或更改长度设置。
系统错误 xx！	请联系 Brother 呼叫中心。
查无此码！	不存在转换候选汉字。请先确认所输入的内容，然后再重新进行转换。

# 附录

## 规格

项目	规格
尺寸	约为 201 (宽) x 192 (深) x 86 (高) mm
重量	约 950 g (不含电池和色带盒)
电源	六节 AA 碱性电池 (LR6)、六节 AA 镍氢电池 (HR6)* <sup>1</sup> 、AC 电源适配器 (AD-E001)
显示	320 x 120 点
打印高度	最高 18.0 mm (使用 24 mm 色带时) <sup>2</sup>
打印速度	最快: 约 30 mm/秒。 实际打印速度因具体条件而有所不同
色带盒	标准 TZe 色带盒 (3.5 mm、6 mm、9 mm、12 mm、18 mm、24 mm 宽度)
行数	24 mm 色带: 1 ~ 7 行; 18 mm 色带: 1 ~ 5 行; 12 mm 色带: 1 ~ 3 行; 9 mm 色带: 1 ~ 2 行; 6 mm 色带: 1 ~ 2 行; 3.5 mm 色带: 1 行
内存缓冲区大小	最多 2,800 个字符
文件存储	最多 99 个文件
自动关闭电源	电池: 5 分钟 <sup>*3</sup> ; AC 电源适配器: 8 小时
工作温度 / 湿度	10 ~ 35°C/20 ~ 80% 湿度 (无结露) 最大湿球温度: 27°C

\*1访问 <http://support.brother.com/>, 获取建议使用的电池的更新相关信息。

\*2实际字符大小可能小于最大打印高度。

\*3仅使用 P-touch 时。连接至 PC 时则为 1 小时。

## 系统要求

操作系统	Windows®	Windows Vista®/Windows® 7/ Windows® 8/Windows® 8.1/ Windows® 10
	Macintosh	OS X v10.7.5/10.8.x/10.9.x
硬盘	Windows®	磁盘空间：70 MB 或以上
	Macintosh	磁盘空间：500 MB 或以上
内存	Windows®	Windows Vista®：512 MB 或以上 Windows® 7：1 GB 或以上 (32 位) 或 2 GB 或以上 (64 位) Windows® 8/Windows® 8.1/ Windows® 10： 1 GB 或以上 (32 位) 或 2 GB 或以上 (64 位)
	Macintosh	OS X v10.7.5：2 GB 或以上 OS X v10.8.x：2 GB 或以上 OS X v10.9.x：2 GB 或以上
显示器	Windows®	SVGA、高色值或更高级显卡
	Macintosh	256 彩色或以上

请浏览 Brother Solutions Center 网站  
(<http://support.brother.com>) 了解最新的兼容操作系统。

### 编辑及出版说明

本手册在 Brother Industries, Ltd. 监督下编辑出版，包含最新的产品说明与产品规格。

本手册内容及产品规格如有更改，恕不另行通知。

如果新版本的 D600 软件发布，本手册可能不包括更新的功能。因此，您可能会发现软件与本手册中的内容会有所不同。

出现在 Brother 产品上的所有商标名称和产品名称、相关的文档以及任何其他材料均是这些相应公司的商标或注册商标。BROTHER 是 Brother Industries, Ltd. 的商标或注册商标。

**brother**

LAH613001

